



# Tutorial TecnoMETAL



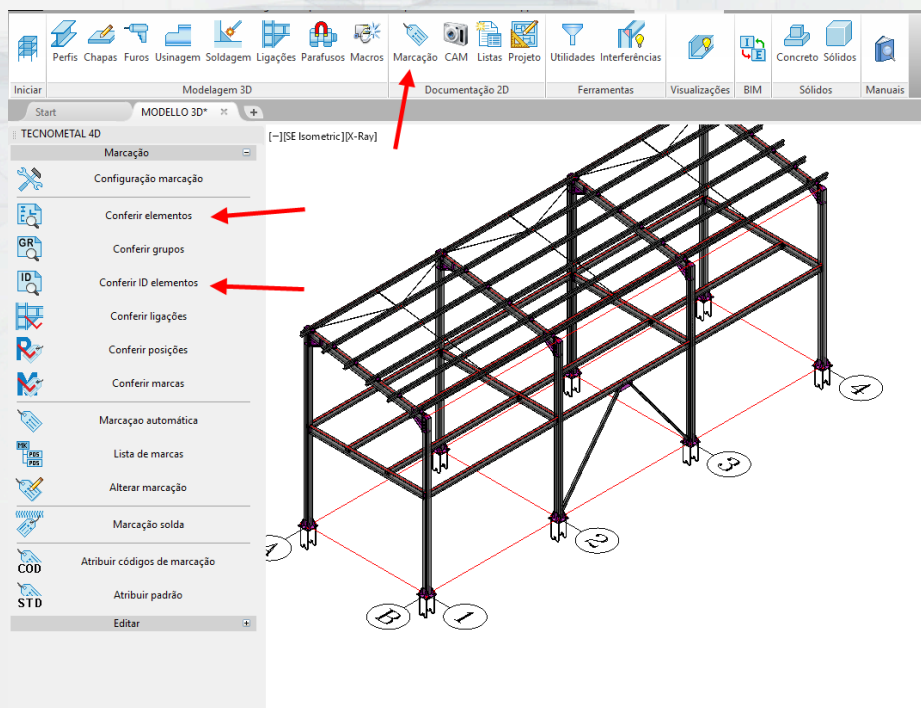
## Lição 2 Marcação de estrutura, listas de materiais e croquis de oficina com TecnoMETAL

Steel&Graphics Brasil  
Rua Irineu Ferlin 926, centro. Marau-RS  
Fone: 54 3342 4850  
Email: [brasil@steelgraphics.com.br](mailto:brasil@steelgraphics.com.br)



# MARCAÇÃO DE ESTRUTURA

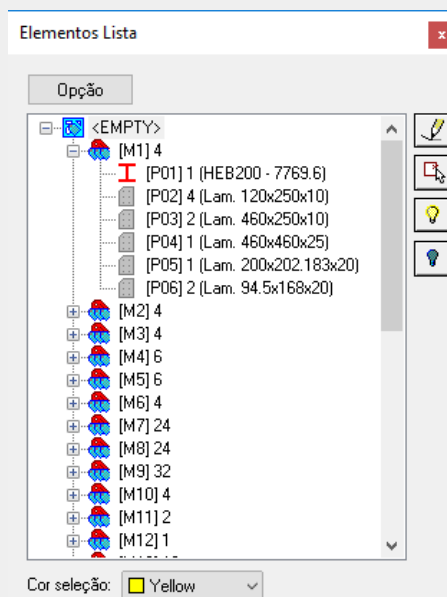
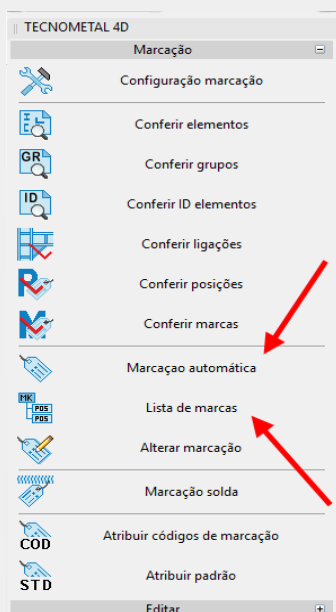
A marcação é a marca inicial para extrair as informações do modelo, para obter as listas de materiais, os croquis para fábrica e depois os desenhos 2D das peças. Antes de marcar, execute os comandos de controle: Controle de Elemento e Controle de ID de Elemento (E qual GUID Island) se forem encontrados erros, repita o comando e corrija os erros.



Pressione o botão Marcação Automática na linha de comando das opções do CAD 5 são propostas; neste caso, escolha a opção "All (T)" e pressione <Enter>.

No final da lista Marcação para exibir a marca obtida pressionando o símbolo (+) com o mouse para o lado exibe a lista de marcação.

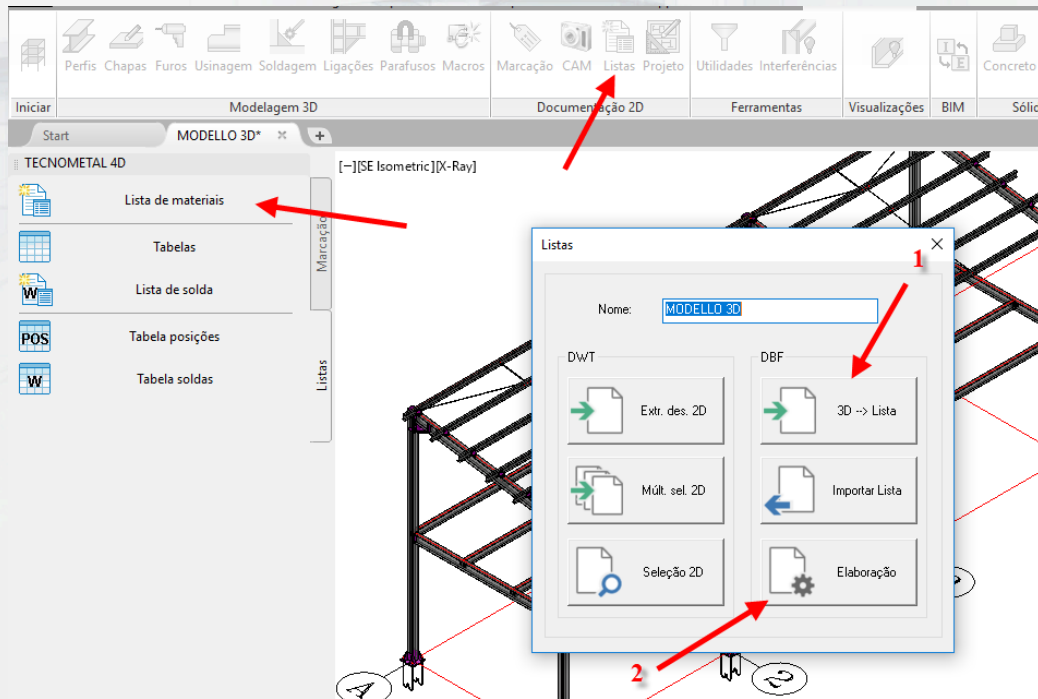
Pressionar novamente o símbolo (+) de qualquer marca, exibe as posições que compõem a marca.





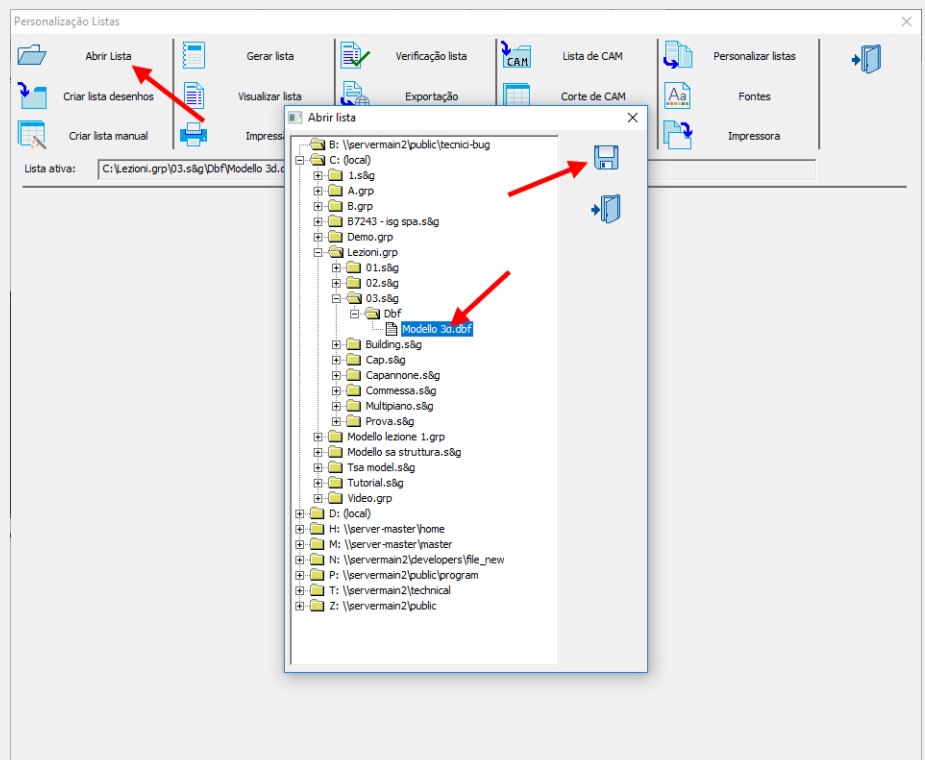
# LISTA DE MATERIAIS

Pressione o botão Material List para selecionar a opção 3D -> List (1) O procedimento pede:  
Marcas para extrair [All / Selection / None]: selecione "T"  
Remova também o hardware [No / Yes]: selecione "S"  
Calcule o peso líquido nas posições [Não / Sim]: selecione "S"



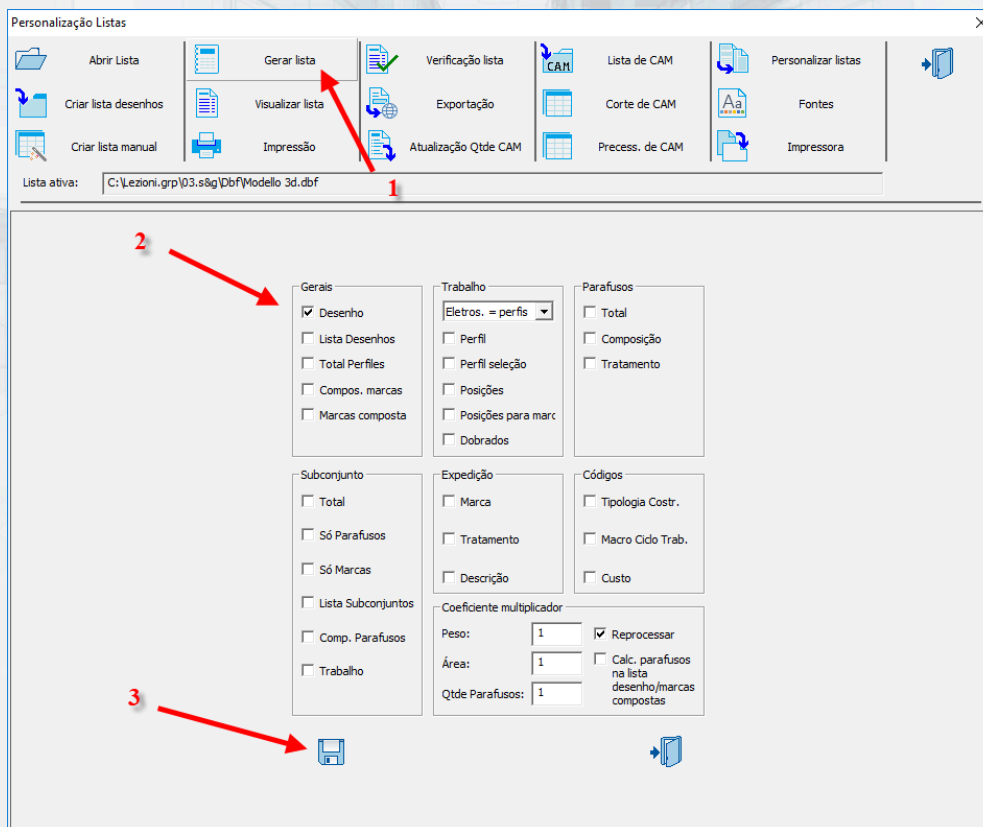
No final da leitura, repita o comando Lista de materiais e selecione Processamento da lista de trabalhos (2)

A tela Processamento de lista é exibida, pressione na lista Abrir e selecione o arquivo com o nome Disegno.dbf na pasta DBF e salve.

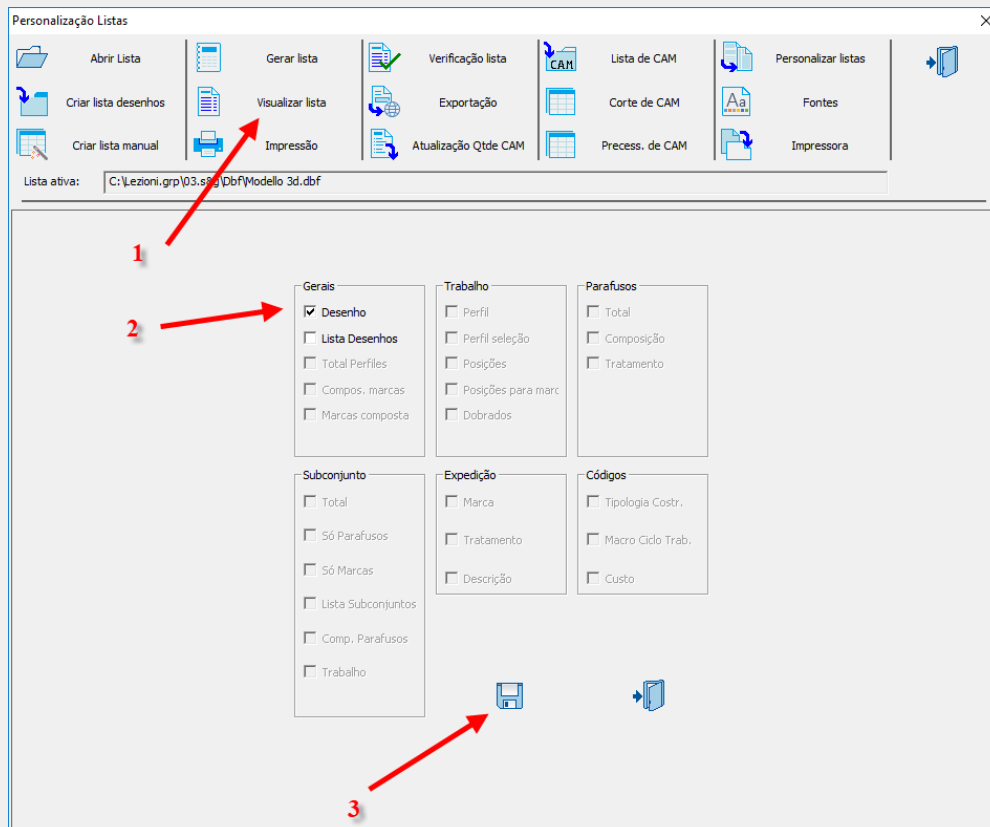




Selecione Criar relatório de impressão (1), selecione as listas a serem criadas (2) e pressione (3).



Selecione Visualizar (1) selecione as listas a serem exibidas (2) e pressione (3).





A lista é exibida, para rolar, use as teclas + e -

PrintList - Modelo 3d.dbf

Stampa

Steel & Graphics Verona Italy

Obra: 03

Desenho

steel&graphics

SC.	Marca	Pos.	Descrição	Qtde	Lar.	Esp.	Comp.	Mat.	P.Uh.	P.Tot.	S.Tot.
M1			HEB200	4					556.6	10908	286.7
	P01		HEB200	1			7770	S235-JR	476.2	2226	41.4
	P02		Lam. 10	4	250	10			2.4	476	8.9
	P03		Lam. 10	2	250	10			9.0	9	0.3
	P04		Lam. 25	1	460	25			41.5	18	0.5
	P05		Lam. 20	1	202	20			6.3	42	0.5
	P06		Lam. 20	2	168	20			2.5	6	0.1
M2			HEB200	4					507.5	2030	37.7
	P02		Lam. 10	4	250	10			2.4	9	0.3
	P03		Lam. 10	2	250	10			9.0	18	0.5
	P04		Lam. 25	1	460	25			41.5	42	0.5
	P05		Lam. 20	1	202	20			6.3	6	0.1
	P06		Lam. 20	2	168	20			2.5	5	0.1
	P07		HEB200	1			6970	S235-JR	427.2	427	8.0
M3			IPE270	4					202.2	805	22.3
	P08		IPE270	1			5130	S235-JR	185.7	186	5.4
	P09		Lam. 25	2	310	25			8.2	16	0.2
M4			IPE220	6					156.4	935	30.4
	M4		IPE220	1			5971	S235-JR	156.4	156	5.1
M5			IPE220	6					156.5	935	30.4
	M5		IPE220	1			5972	S235-JR	156.5	156	5.1
M6			IPE300	4					349.1	1396	31.4
	P010		IPE300	1			5230	S235-JR	220.9	221	6.1
	P011		Lam. 20	4	277	20			3.1	12	0.2
	P012		Lam. 20	1	150	20			13.9	14	0.2
	P013		Lam. 10	1	322	10			11.4	11	0.3
	P014		Lam. 35	2	630	35			34.6	69	0.6
	P015		Lam. 20	1	150	20			12.2	12	0.2
	P016		Lam. 10	1	258	10			9.1	9	0.2
M7			L80*8	24					1.3	32	1.1
	M7		L80*8	1			140	S235-JR	1.3	1	0.0
M8			L100*10	24					2.1	51	1.3
	M8		L100*10	1			140	S235-JR	2.1	2	0.1
M9			TONDO 24	32					3.5	125	2.7
	M9		TONDO 24	1			1104	S235-JR	3.5	4	0.1
M10			L70*6	4					29.2	117	5.0
	M10		L70*6	1			4575	S235-JR	29.2	29	1.2
M11			Lam. 8	2					2.4	5	0.2
	M11		Lam. 8	1	180	8			2.4	2	0.1
M12			Lam. 8	1					8.2	8	0.3
	M12		Lam. 8	1	196	8			8.2	8	0.3
M13			Lam. 8	10					0.4	4	0.2
	M13		Lam. 8	1	60	8			0.4	0	0.0
M14			IPE180	8					122.1	977	36.3
	M14		IPE180	1			6495	S235-JR	122.1	122	4.5
M15			IPE180	4					112.6	450	16.7
	M15		IPE180	1			5990	S235-JR	112.6	113	4.2
M16			IPE180	2					122.1	244	9.1
	M16		IPE180	1					122.1	122	4.5

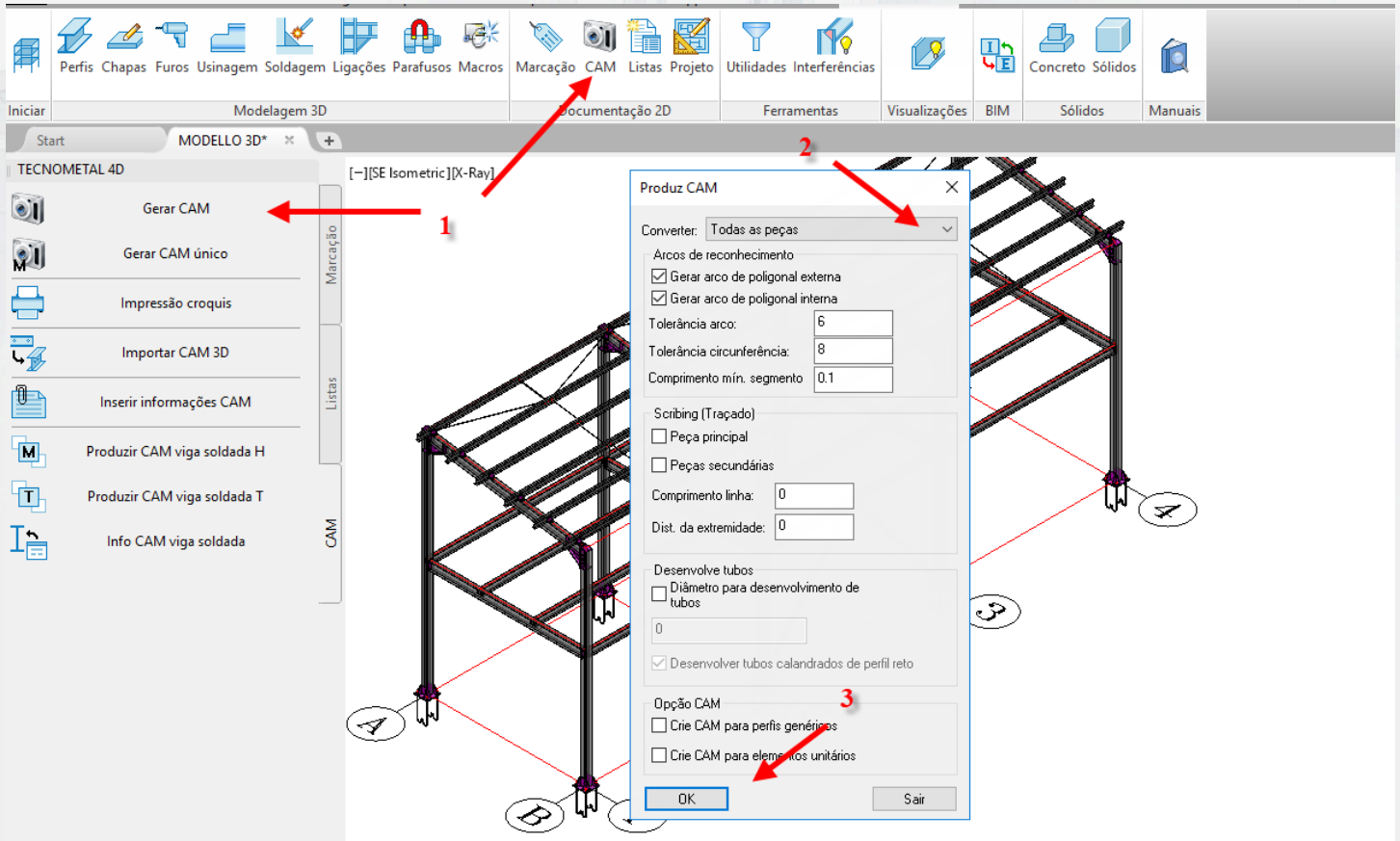
data 17/04/2018      folha 001/002



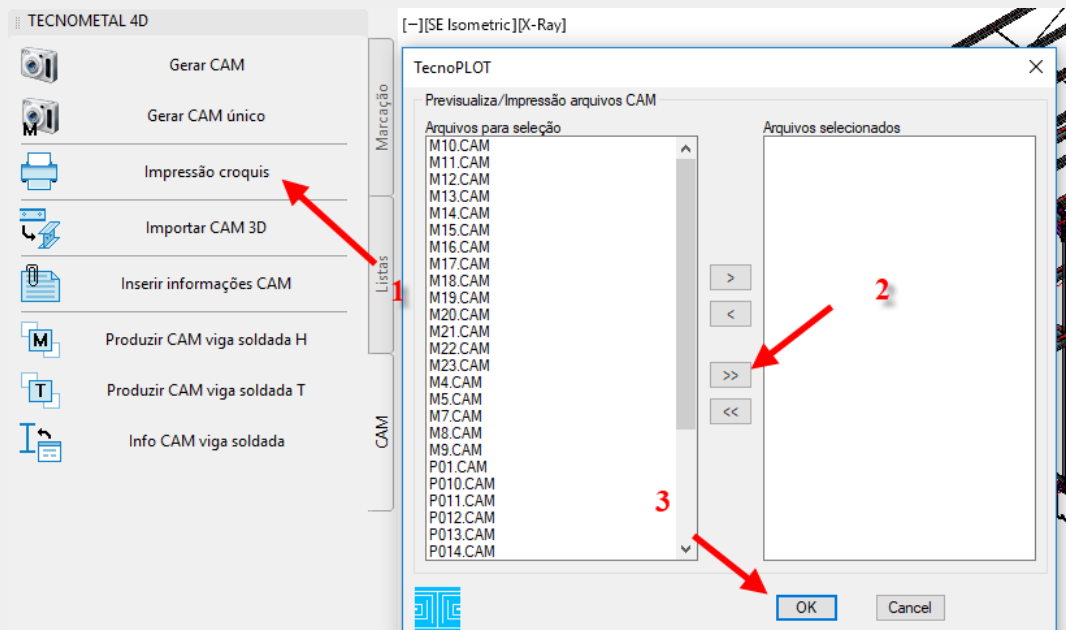
## CRIAÇÃO DOS CROQUIS PARA FÁBRICA

Como criar os módulos de oficina e arquivos CAM, este procedimento só é possível depois de ter realizado a marcação da estrutura.

Selecione Executar CAM (1), selecione Todas as partes (2) e pressione OK (3).



Para exibir os módulos gerados, pressione Impressão croquis (1) pressione o botão (2) para selecionar todos os arquivos CAM e confirme com OK (3).





P08.CAM - TecnoPLOT

Arquivos Visualizar Utilidade ?

DXF NCI

Este documento não pode ser reproduzido ou comunicado a terceiros sem nossa autorização por escrito

135

270

75

145

1612 126 1674 126 1612

5150

17 (8)

DATA	FIRMA	MARCA	POSIS.	PERFIL	COMP.	LAÇURA	steel&graphics srl	N° OBRA
		M3	FOR	1PE270	5150	0		03
		MATERIAL: S235-JR		Q.DE: 4	PESO UN.: 185,7		CLIENTE:	EMISSO IL 17/04/2018
NOTAS:						OBRA:	FIRMA	FOLHA
Q.de posições por marca:						DESENHO: MODELO 3D		34/35

Pronto

NUM

Use as setas superiores para rolar as peças.