2.2.1.3. Configurazione disegno



Configuraz	ione		\times
) Generale	italiano O Commessa	BUILDING	•
Percorsi Co	ori Disegno Opzioni 3D Marcatura Forature Calcolo		
🗌 Riga di	comando		
CAD:	C:\PROGRAM FILES\BRICSYS\BRICSCAD V17 EN_US		
Fonts:	C:\PROGRAM FILES\BRICSYS\BRICSCAD V17 EN_US\FONTS		
Database:	C:\STEEL\DATABASE\ITA		
Catalogo:	C:\STEEL\TECNOMETAL\CAT		
Librerie:	C:\STEEL\TECNOMETAL\LIB		
Template:	C:\STEEL\TECNOMETAL\TEMPLATE\ITA		

Nella parte superiore è possibile definire la configurazione generale o per la commessa attiva.

Nella casella

Generale italia

italiano

è evidenziato il profilo attivo, è possibile

creare un nuovo profilo digitando il nome e con il tasto a destra è possibile gestire i profili.

Con questa funzione è possibile creare e salvare dei profili della Configurazione generale e caricarli in base alle esigenze di lavoro o di esportarli su altre postazioni dove si vuole avere le stesse impostazioni.

Gestione profili	×
Profili	Elimina
Profilo	Copia
default	Rinomina
english español	Esporta
français	Importa
Italiano	Imp.Corrente
	Esplora
	Edita
J	OK

Da questa schermata:

- Elimina si elimina il profilo selezionato.
- · Copia crea un nuovo profilo (é richiesto il nome del nuovo profilo).
- Rinomina per rinominare il profilo selezionato.
- Esporta esporta il profilo selezionato.
- Importa per importare un profilo creato da un altro utente.
- Imp.Corrente rende attivo il profilo selezionato.
- Esplora accede all'esplora risorse di windows.
- Edita rende editabile il profilo selezionato dove è possibile eseguire delle modifiche manualmente.

Nota: l'editazione di un profilo si consiglia a utenti esperti o con l'ausilio dell'assistenza telefonica.

Esempio di utilizzo:

Supponiamo di eseguire lavori per vari clienti, dove ogni cliente ha l'esigenza di avere colori, nomi di layer ecc. diversi, possiamo creare un profilo per il cliente XXX un'altro per il cliente YYY ecc., questi possiamo esportali nelle postazioni dove necessitiamo utilizzarli, senza che ogni postazione debba modificare i parametri, con il tasto **Imp. Corrente** selezioniamo quello desiderato. Ora le commesse nuove avranno la configurazione del profilo selezionato.

Nota: Sono definte per default le configurazioni tipiche per le varie lingue.

Con il pulsante si salvano i dati inseriti.

2.2.1.3.1. Percorsi

L'utente deve verificare che tutti i percorsi siano corretti perchè il programma funzioni correttamente.

Tutti i percorsi sono modificabili tramite il pulsante il alla destra del dato da modificare.

Configuraz	ione	×
Generale	italiano Ocommessa BUILDING	•
	on Disegno Opzioni 30 Marcatura Forature Calcolo	
🔄 Riga di		
CAD:	C:\PROGRAM FILES\BRICSYS\BRICSCAD V17 EN_US	
Fonts:	C:\PROGRAM FILES\BRICSYS\BRICSCAD V17 EN_US\FONTS	
Database:	D:NTA	
Catalogo:		
Librerie:		
Template:		

• **Riga di comando:** se attivata rende editabile la riga di comando CAD in questo modo è possibile digitare manualmente il percorso d'installazione del CAD, questa opzione è utilizzata per collegare l'apertura di TecnoMETAL con altri programmi di CAD compatibili. Per fare questo nella riga CAD inserire il percorso di installazione dell'eseguibile del CAD con l'aggiunta di %1

Esempio: C:\PROGRAM FILES\Autocad Mechanical\ACADM.EXE %1

• CAD: Indica il percorso d'installazione dell'eseguibile del CAD utilizzato che sarà eseguito in associazione con l'applicativo TecnoMETAL.

Nota: Per l'elenco dei CAD supportati fare riferimento alla guida di installazione.

- Fonts: Inserire il percorso degli stili di testo da utilizzare nel TecnoMETAL.
- Dbase: Inserire il percorso dove sono presenti i database usati nel TecnoMETAL.

· Catalogo: Indica il percorso del catalogo dei blocchi di TecnoMETAL. Per default il percorso è la subdirectory CAT di TecnoMETAL. Questa directory è utilizzata per contenere tutti i dwg relativi ai blocchi 2D e 3D personalizzabili dall'utente.

· Librerie: Indica il percorso di collegamento alle librerie. Per impostare il percorso correttamente selezionare la sub-directory LIB di TecnoMETAL, questa directory è utilizzata per contenere i simboli utilizzati nel TecnoMETAL personalizzabili dall'utente.

Nota: Non selezionare la subdirectory relativa alla lingua del programma usato.

• Template: Indica il percorso di collegamento alla directory dove si trovano i cartigli, che sono utilizzati nel 3D-2D per la messa in tavola del disegno. Per impostare il percorso correttamente selezionare la subdirectory TEMPLATE/ITA di TecnoMETAL. All'interno della directory si trovano dei cartigli in formato dwg, personalizzati dall'utente.

Nota: le directory DBF,CAT,LIB e TEMPLATE si possono condividere in rete, per fare questo si devono

spostare le cartelle nella directory di rete desiderata e modificare i percorsi tramite il pulsante 🗁



2.2.1.3.2. Colori

In questa schermata è possibile modificare il **colore**, il **nome** e il tipo **di Linea** dei layer che sono utilizzati da TecnoMETAL.

Colori ZD					Colori 3D		
Layer	Cole	or Name	TLine		Layer	Color	
s	1	S	ByLayer		Profili	13	
м	6	м	ByLayer		Piastre	6	
G	3	G	ByLayer		EIMQ	3	
F	4	F	ByLayer		Rif.Locali	2	
A	2	А	ByLayer		Interferenze	1	
TR	6	TR	ByLayer		Saldature	3	
SC	1	SC	ByLayer				
INLINE	3	INLINE	ByLayer				
SIMB		SIMB	ByLayer				
HOLE	7	FORI	ByLayer				
DETAIL	1	DETAIL	ByLayer				
INFO	2	INFO	ByLayer				
TRACE	2	TRACE	ByLayer				
GRATING	3	GRATING	ByLayer				
GRATDIR	4	GRATING_DI	F ByLayer				
LAYOUT	1	LAYOUT	ByLayer				
SBS	4	SUBASS	ByLayer				
MARK	4	MARK	ByLayer				
POS	3	POS	ByLayer				
BOLT	2	BOLT	ByLayer				

Per modificare i valori impostati, eseguire un doppio clic con il pulsante sinistro del mouse sull'elemento, per i colori, si accede alla tabella colori, per il nome è visualizzato il cursore per la modifica.

I layer e colori utilizzati da TecnoMETAL 2D (Colori 2D)

S	Linea sottile
Μ	Linea media
G	Linea grossa (es. bordi dei profili)
F	Linea forte
Α	Linea per gli assi (punto e linea)
TR	Linea tratteggiata
SC	Linea di schema per i tralicci

INLINE	Linea per tagli interni dei profili o lamiere
SIMB	Layer dove sono poste le simbologie
HOLE	Layer dove sono poste le forature
DETAIL	Layer dove sono gli attacchi laterali nelle travi automatiche
INFO	Layer dove sono poste le informazioni (spallature, impalcati ecc.)
TRACE	Layer dove sono inseriti i blocchi per le informazioni di posizionamento della mar
GRATING e GRATDIR	Utilizzati nella procedura grigliati
LAYOUT	Per il disegno degli unifilari
SBS MARK POS BOLT	Utlizzati per l'inserimento delle marcature

I colori utilizzati da TecnoMETAL 4D (Colori 3D)

PROFILI	Il colore dei profili
PIASTRE	Il colore delle piastre
ELMQ	Il colore degli elementi al metro quadro
RIF.LOCALI	Il colore delle linee di costruzione
INTERFERENZE	Il colore delle interferenze tra elementi
SALDATURE	Il colore delle saldature

2.2.1.3.3. Disegno

In questa schermata è possibile modificare le impostazioni iniziali nella creazione di un nuovo disegno.

Generale	italiano			⊖ Cor	mmessa BUILDIN	IG			•
rcorsi C	olori Disegno	Opzioni 3D Marcatura	Foratu	re Calcol	0				
Disegno	prototipo: C:	STEEL TECNOMETAL T	ECNOME	T2013.DW	'G			7	
Style	Font		Alt.	Amp.	Inc.	Col. Layer			
1	romans		3	0.7	0 7	TXT1			
2	romanc		3	0.7	0 7	TXT2			
3	romand		5	0.7	0 3	TXT3			
4	romant		7	0.7	0 4	TXT4			
Sca	ala				Disegno 2D				
	Scala 3D 1:	100]		Entità:	Layer	\sim		
						_			
	Scala 2D 1:	10			Viste:	Europea	~		
	LTScale:	10			Dist.Viste:	20			
Bul	lloneria				Materiali				
	Tipologia:	SB ~			Profili:	S235-JR	\sim		
	Aria massima:	2			Lamiere:	S235-JR	~		
Pro	ofili				Trattamenti				
	Inserimento:	Truschino 🗸			Prf/Lam.:	VERNICIATO	\sim		
					Bulloni:	VERNICIATO	\sim		

Disegno prototipo

Quando si crea un **Nuovo Disegno** da Ambiente Integrato, il programma esegue un copia di questo disegno prototipo attribuendogli il nome indicato dall'operatore in fase di creazione del disegno stesso.

I Disegni prototipo sono contenuti all'interno della directory principale di TecnoMETAL.

Questo disegno contiene gli stili di quota e le varie configurazioni atte al corretto funzionamento dell'applicativo TecnoMETAL.

Con il pulsante il disegno prototipo desiderato personalizzabile dall'utente.

Si consiglia di utilizzare TECNOMET2013.dwg

Attenzione: se si modifica o crea un disegno prototipo è necessario aprire il disegno solo con il CAD e non con TecnoMETAL altrimenti si salverebbero nel disegno anche le informazioni del setup e non sarebbe più possibile modificarle poi dal programma.

Testi

In questa sezione è possibile gestire la configurazione dei quattro stili (**Style**) di testo standard che sono utilizzati dall'applicativo TecnoMETAL.

- 1 utilizzato nelle quotature
- 2 utilizzato per creazione di tabelle
- 3 per diciture medie
- 4 per diciture grandi

Per ognuno di questi stili di testo è possibile modificare il (**Font**) l'altezza di stampa (**Alt**) che il programma adatterà in automatico alla scala del disegno, l'Ampiezza del testo (**A.**.) l'Inclinazione dello stesso (**Inc.**) il colore (**Col**) ed il nome del layer (**Layer**) dove sarà posto.

Per selezionare un diverso Stile di testo, o per cambiarne una caratteristica come l'ampiezza e l'inclinazione, fare un **doppio clic** con il pulsante sinistro del mouse, in prossimità del dato da editare. Si aprirà così il menu a tendina per la scelta del Font oppure un campo a sfondo bianco per l'editazione dei valori.

Dopo aver impostato il valore desiderato, premere il pulsante **INVIO** per confermare il dato e passare all'editazione di un altro valore.

Scala

Scala 3D	è la scala che sarà tenuta nel disegno 3D nell'unifilare
Scala 2D	è la scala che sarà tenuta per i testi, le quote e la grandezza dei blocchi della marcatura nel d
LTscale	è il rapporto che è adottato per le linee diverse dalla continua, questo valore è moltiplicato pe

Disegno 2D

- Entità è possibile definire se il disegno 2D sia posto sui Layer specifici oppure sui Colori definiti.
 inserito nel layer G (o il nome definito nel setup colori) se definiamo Entità = Layer mentre con il colore Verde (o il colore definito nel setup colori)
- Viste si può optare per le viste Europee o Americane, questo è utilizzato nel disegno 2D, ad esemp

Dist. Viste è lo spazio che sarà tenuto tra le viste nel disegno 2D delle Viste questo valore sarà moltiplic

Bulloneria

Tipologia, si definisce la tipologia dei bulloni, questa è selezionata dal Database dei bulloni in uso.

Aria massima: si intende l'aria massima da considerare come nulla nella ricerca della lunghezza dei bulloni nel database leggendo lo spessore da stringere.

Esempio:



Piastre a contatto, la lunghezza di serraggio é la somma degli spessori

spessori



Distanza X =< dell'Aria massima, la lunghezza di serraggio é la somma degli

Distanza X > dell'Aria massima, la lunghezza di serraggio é la somma degli

Materiali

spessori + X

Profili, si seleziona il materiale di default da usare nell'inserimento dei profili.

Lamiere, si seleziona il materiale di default da usare nell'inserimento delle piastre.

Profili

Selezionare se l'inserimento dei profili è nel truschino o nel baricentro

Trattamenti

Si selezionano i trattamenti superficiali per i **Profili/Lamiere** (piastre) e per la **bulloneria**, il valore è selezionato tra quelli presenti nel Database dei Trattamenti in uso.

Nota: Questi valori possono comunque essere cambiati all'interno del disegno.

2.2.1.3.4. Opzioni 3D

In questa schermata è possibile definire le opzioni utilizzate nella modellazione 3D.

Generale italiano Ocommessa	BUILDING
colori Disegno Opzioni 3D Marcatura Forature Calcolo Modello 3D Numero di segmenti nei fori: 20 ✓ Forza lunghezza segmenti nei calandrati: 30 Forza lunghezza segmenti in piastre per polilinea: 10 Abilita funzioni disegno grigliati Configurazione estrazione disegni 2D dal modello	 Marcatura 1 Assegnare sempre al pezzo principale il nome della marca composta 2 Assegnare sempre al pezzo principale il nome della marca singola 3 Assegna suffissi alle piastre che compongono gli elettrosaldati Lv1 a Lv2 S Lv3 i Confronto pezzi uguali Tolleranza lunghezze: 0,5
Salva anteprima Nessuna anteprima V Salva nelle versioni:	Toll. H Piastre: 0.5 Toll. B Piastre: 0.5
attuale ~	☑ Marca sempre Liv.: 1 ∨
Elementi Metro Quadrato Tratteggio: ANSI37 Colore: 5 ~ Scala: 250	Pos. X: 1/2 Pos. Y: 1/2 Numero di segmenti da conteggiare nello sviluppo dei tubi: 40 Image: Considera solo lunghezza esterna nello sviluppo dei tubi

Modello 3D

Numero di segmenti nei fori serve per la definizione della rappresentazione grafica dei fori nel 3D. L'opzione è valida quando nel modello è attiva la visualizzazione completa dei profili e delle piastre,



Nei modellatori non esiste il solido cilindro, questo è formato da una serie di cunei.



Questo parametro definisce la quantità di cunei da utilizzare nel disegno 3D.

Più questo valore è basso maggiore sarà la velocità di generazione del disegno 3D, è consigliabile tenere basso il valore durante la modellazione, al termine è possibile uscire dal disegno, definire un numero più elevato, quindi riaprire il disegno, questo sarà rigenerato con le nuove impostazioni.

Forza lunghezza segmenti nei calandrati serve per definire la lunghezza dei segmenti nei profili calandrati, se non attivata utilizzerà la lunghezza di default.

Forza lunghezza segmenti in piastre per polilinea serve per definire la lunghezza dei segmenti nelle piastre create da polilinea, se non attivata utilizzerà la lunghezza di default.

Abilita funzioni disegno grigliati: questo parametro se attivo disegnerà le forature nei grigliati, anche per questa operazione come la precedente è consigliabile non attivarla durante la modellazione, al termine è possibile uscire dal disegno, attivarla, quindi riaprire il disegno, questo sarà rigenerato con le nuove impostazioni.





Abilita funzioni disegno grigliati

Abilita funzioni disegno grigliati

Marcatura

Se attivata la casella (1), nella marcatura sarà posto lo stesso nome della marca alla posizione principale nelle marche composte.

Se attiva la casella (2) nella marcatura sarà posto lo stesso nome della marca alla posizione nelle marche singole.

Se attivata la casella (3) nel caso di travi saldate, saranno posti alle posizioni della trave i suffissi:

- · Lv1 per l'anima,
- · Lv2 per la piattabanda superiore)
- · Lv3 per la piattabanda inferiore,

Esempio:



Confronto pezzi uguali

In questa sezione si possono stabilire le tolleranze da applicare ai pezzi per il confronto tra pezzi uguali.

Esempio:

Abbiamo un profilo con lunghezza 847.00 ed uno simile ma con lunghezza 847.03; se nella tolleranza lunghezza poniamo 0.1 saranno riconosciuti come probabili uguali.

Per le piastre possiamo indicare la tolleranza per l'altezza (H) e la larghezza (B).

L'algoritmo per il riconoscimento dei pezzi uguali, sia marche che posizioni, verifica che il volume (al netto di forature e tagli) sia coincidente con una tolleranza del 3*1000 del volume stesso.

Per essere dichiarati uguali i pezzi devono comunque rientrare nella tolleranza del volume.

3D->CAM

Se si attiva la casella **Marca sempre**, sarà inserita l'informazione per la marcatura nel file CAM generato in automatico, e sarà possibile selezionarne il livello a destra.

Scegliere se nella marcatura deve essere posto il nome della posizione o della marca, e la posizione nel pezzo X e Y.

Numero di segmenti da conteggiare nello sviluppo dei tubi: s'inserisce il numero di segmenti con il quale sarà estratto il file CAM sviluppato del tubo lavorato (min. 40 max 500).

Considera solo lunghezza esterna nello sviluppo dei tubi: si può selezionare se lo sviluppo del tubo debba considerare solo i punti del diametro esterno del tubo o prenda in considerazione solo i punti di contatto interni o esterni dello spessore del tubo con la superficie rispetto alla quale il tubo è tagliato.

Salva anteprima

Permette la visualizzazione di oggetti 3d anche ad utenti che non hanno il TecnoMETAL.

Nessuna Anteprima in questo caso se è aperto il disegno da un utente che non possiede TecnoMETAL, DWG sono ridotte.

Solo Wireframe in questo caso se è aperto il disegno da un utente che non possiede TecnoMETAL, ri le dimensioni del DWG sono maggiori del 15% circa. I solidi che vengono visualizzati in questo caso se è aperto il disegno da un utente che non possiede TecnoMETAL, riudel DWG sono maggiori del 40% circa. I solidi che vengono visualizzati sono entità giore del DWG sono maggiori del 40% circa. I solidi che vengono visualizzati sono entità giore del DWG sono maggiori del 40% circa. I solidi che vengono visualizzati sono entità giore del DWG sono maggiori del 40% circa. I solidi che vengono visualizzati sono entità giore del DWG sono maggiori del 40% circa. I solidi che vengono visualizzati sono entità giore del DWG sono maggiori del 40% circa. I solidi che vengono visualizzati sono entità giore del table del DWG sono maggiori del 40% circa. I solidi che vengono visualizzati sono entità giore del table del

Con le configurazioniSolo Wireframe e Wireframe+ shade, aprendo i disegni con il solo CAD, si visualizzano dei solidi che sono sostanzialmente delle entità generiche, non modificabili e non quotabili. Eì possibile trasformare i bordi di questi solidi in linee e polilinee tramite il comando AECTOACAD.

Se nel CAD non sono visualizati i profili è necessario:

1) Controllare che sia attiva la variabile Proxyshow al valore 1

2) Per impostare una visualizzazione editabile dei solidi di TecnoMETAL è necessario, all'interno del disegno, lanciare il comando APPLOAD digitandolo da riga di comando.

Cliccare su Gruppo di avvio e sul comando aggiungi:

Nome	A Subset of the second secon	i di ricerca.		
			🛕 Gruppo di avvio	×
			Elenco applicazioni:	
			File Percorso	
<		>		
Nome file:		✓ C <u>a</u> rica		
Tipo file: A	oplicazioni AutoCAD (*.arx;*.crx;*.lsp;*.dvb;*.	dbx;*.vix;*.t ~	2	
Applicazioni car	icate Elenco cronologia	Aggiungi a cronologia		
File	Percorso ^	Scarica	Aggiungi Elimuevi Ch	iudi <u>2</u>
acad.mnl	C:\Program Files\Autodesk\AutoCA.	Gruppo di avvio		
acad2020.L.	C:\Program Files\Autodesk\AutoCA.			
acapp.arx	C:\Program Files\Autodesk\AutoCA.			
	······································	Contenuto		
<.				

Selezionare il percorso:

C:\Program Files (x86)\Common Files\Steel&Graphics_Shared\Application\ObjectEnabler

e selezionare il file SteelLoader23_64.dbx

- 👻 🕆 📙 « Steel&Graphics_Shared	> Appl	lication > ObjectEnabler	🗸 🕐 Cerca in Objec	rtEnabler 🔎
Organizza 👻 Nuova cartella				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
🖺 Documenti	* *	Nome	Ultima modifica	Tipo
📰 İmmagini	1	SteelLoader19 64.dbx	21/03/2018 14:27	Estensione databa
pieces	1	SteelLoader20.dbx	21/03/2018 14:25	Estensione databa
C. OneDrive	- 11	SteelLoader20_64.dbx	21/03/2018 14:27	Estensione databa
Onebrive		SteelLoader21.dbx	21/03/2018 14:26	Estensione databa
📃 Questo PC		SteelLoader21_64.dbx	21/03/2018 14:27	Estensione databa
E. Desktop		SteelLoader22.dbx	21/03/2018 14:26	Estensione databa
🔮 Documenti	3.2	SteelLoader22_64.dbx	21/03/2018 14:27	Estensione databa
	1	SteelLoader23.dbx	21/03/2018 14:28	Estensione databa
💽 Immagini		SteelLoader23_64.dbx	21/03/2018 14:28	Estensione databa
h Musica		TEC3dLoads_19.dbx	11/12/2018 10:56	Estensione databa
Constiti 2D		TEC3dLoads_19_64.dbx	11/12/2018 10:24	Estensione databa
J Oggetti SD		TEC3dLoads_20.dbx	06/11/2018 09:22	Estensione databa
Video		TEC3dLoads_20_64.dbx	06/11/2018 09:33	Estensione databa
Tecnici-Bug (\\SERVERMAIN2\Public) (B:)	TEC3dLoads_21.dbx	06/11/2018 09:47	Estensione databa
L Disco locale (C:)		x		
Nome file: SteelLoader23	_64.dbx		 Applicazioni / 	AutoCAD (*.an;*.c ~
			<u>Apri</u>	Annulla

Salva nelle versioni

Permette di rendere il modello visualizzabile dalle versione precedenti di TecnoMETAL.

- 1. precedenti alla 2011.11a
- 2. dalla 2011.11 alla 13.11.2012
- 3. dalla 2013 alla 16.02.04.2015
- 4. dalla 16.03.07.2015 alla 16.05.11.2015
- 5. attuale

<u>Nota</u>: attivando queste opzioni alcuni elementi della nuova versione andranno persi (ad esempio la posizione della marcatura 3D e gli snap elementi).

Elementi metro quadrato

In questa sezione si definiscono i retini per la visualizzazione della parte superiore negli elementi al metro quadrato.

Nella casella **tratteggio** inserire il nome del retino (deve essere uno di quelli caricati dal CAD), nella casella **colore** scegliere il colore e nella casella **scala** la scala da applicare.



Configurazione estrazione disegni 2D dal modello

In questa sezione si possono definire i parametri per l'estrazione automatica dei disegni 2D dal modello 3D.

Techowie rac setup 30-20	×
Stile: View · Nuovo Copia Cancella Elementi Viste Opzioni Posizioni Marche Assiemi Unioni Tabella Marche Tabella Assiemi Tabella Bulloni nell'Assieme T	abel 💶 🕨
Disegno Viste Long.: Europea Image: Creazione Dicitura Viste Lat.: Europea Image: Description Allineamento: Aggiungi Sopra Cancella Allineamento: Modello Mark Mark Aggiungi Sotto Cancella Vista Frontale: Modello Image: Sopra Cancella Image: Sopra Cancella Image: Sopra Image: Sopra Cancella Image: Sopra Cancella Image: Sopra Image: Sopra Image: Sopra Cancella Image: Sopra Cancella Image: Sopra Image: Sopra	
Elementi Dimensioni Marcatura Marcatura Manuale Saldature UNI EN 22553 Bulloneria Dicitura Marca Posizioni Nascoste su Vista Frontale Saldatura Automatica Blocco per i grigliati	Annulla

Nella casella **Stile** si può definire il nome dello stile di estrazione, per default sono definiti alcuni stili di default:

Beam	Per il disegno di travi
Bracing	Per il disegno di controventature
Calandred	Per il disegno di pezzi calandrati
Column_horizontal	Per il disegno di colonne in orizzontali
Column_vertical	Per il disegno di colonne in verticali

Connections	Per il disegno delle unioni
Handrail	Per il disegno dei corrimani
Plate	Per il disegno delle piastre
Shape	Per il disegno dei profili
Stair	Per il disegno delle scale
Truss	Per il disegno delle reticolari
Varies	Per il disegno di pezzi vari
View	Per il disegno delle viste di assieme
View_tower	Per il disegno delle viste delle torri
CAM	Per il disegno di posizioni in fogli
	CAM

Con il pulsante **Nuovo** si può generare un nuovo stile, con il pulsante **Copia** è possibile generare uno stile nuovo con le stesse opzioni di quello attivo, con il pulsante **Cancella** si può eliminare lo stile attivo.

Elementi

Disegno

Si definisce il tipo di vista (**Europea** o **Americana**) per le viste longitudinali e laterali, per **Allineamento** si può optare per **Elemento** o **Modello** (esempio: una colonna con opzione Modello nel 2D sarà disegnata in verticale, mentre con l'opzione Elemento sarà disegnata orizzontale).

Quando si crea un disegno 2D, il pezzo è allineato prendendo come riferimento (vista frontale) l'anima della posizione principale (quindi è considerata anche la sua rotazione in asse).

Per le posizioni secondarie l'allineamento è sempre elemento, le viste d'assieme non tengono in considerazione questi tipi di allineamento.

Vista Frontale si può scegliere tra **Modello** (la vista avrà a sinistra il punto iniziale del pezzo principale) oppure scegliendo **Sud-est** sarà vista dal basso o da destra (guardando il modello dall'alto), scegliendo **Nord-Ovest** sarà vista dall'alto o da sinistra.







MK1

MK2

Elementi

Si può scegliere se inserire le **Dimensioni** (quotatura), la **Marcatura** (marche e posizioni),**Marcatura Manuale** se attivata nel disegno delle marche al posto delle posizioni sarà inserito un punto con l'informazione da usare con le utilità 2d per l'inserimento della marcatura e se attivata la **Bulloneria** sarà inserito un punto con l'informazione da usare con le utilità 2d per l'inserimento della bulloneria nelle viste d'assieme, la **Dicitura** (definita a destra e solo per gli assiemi), **Marca posizioni nascoste su vista frontale** se attivata questa opzione i blocchetti delle posizioni sono inseriti solo sulla vista principale, **Blocco per grigliati** iserisce nei grigliati il simbolo dell'orientamento.

Saldature permette di selezionare il tipo di simbologia della saldatura (UNI o AWS).

Saldatura Automatica inserisce in automatico tutte le saldature nel disegno 2D, se disattivata inserisce un punto con l'informazione e sarà possibile inserire successivamente con le utilità 2d per l'inserimento della saldatura.

Creazione Dicitura

Si può generare la dicitura che sarà inserita sui profili nel disegno 2D delle viste d'assieme e nel disegno delle posizioni.

Questa dicitura sarà solo delle marche singole o del pezzo principale nel caso di marche composte.

Per creare una dicitura, dalla lista selezionare il tipo d'informazione che si vuole visualizzare sul profilo; premere il pulsante **Aggiungi Sopra** o se desideriamo sia inserito sotto il profilo premere il pulsante **Aggiungi sotto**. I tasti **Cancella** servono per eliminare le scelte superiori o inferiori.

Inserisci blocco: ha la medesima funzione della dicitura, ma invece di inserire la dicitura come testo inserisce un blocco (**wording.dwg**) con le medesime informazioni della dicitura, è possibile personalizzare il blocco che si trova nella cartella Steel\Tecnometal\Lib\Ita\3D-2D.

Esempio dicitura:

Viste

Profile Space Line Space Lenght (nel 2D sarà visualizzato HEA300 - 3750)

Esempio dicitura come blocco:

Tecno	METAL Setup	3D-2D			×
Stile:	Beam			V Nuovo Copia Cancella	
Ele	menti Viste	Opzioni Pos	sizioni Marche	Assiemi Unioni Tabella Marche Tabella Assiemi Tabella Bulloni nell'Assieme	Tabel 🔸 🕨
 	Viste Alto Basso Sinistra Destra Posteriore Frontale	Mark Rang	e Inv.	Inserimento Distanza minima tra le viste: 10 Linea d'asse Offset: 10 Visualizza linee nascoste Compatta Posizioni nelle Marche Allineamento Piastre: Larghezza Ruota proiezione marche composte in allineamento modello Quotatura alternativa per marche con pezzo principale un grigliato	
				ОК	Annulla

Viste

Si selezionano le viste da estrarre nel disegno 2D.

Mark: è possibile inserire nelle varie viste le informazioni per eseguire una marcatura delle posizioni (non in lista) con i comandi presenti nelle utilità 2D.

Negli Assiemi inserisce l'informazione della marca solo per i profili.

Range: con questa scelta è possibile vedere solo una porzione di una vista. (vedi esempio seguente).

Inv: se attivata considera il Range finale anziché iniziale.

Bange Inv.	
Range Inv. 500 r	
Range Inv.	

Inserimento

Si definisce la distanza tra le viste (sarà moltiplicata per la scala 2D del disegno).

Selezionando Linea d'asse sarà disegnata la linea dell'asse del profilo (solo nel pezzo principale).

Nella casella Offset si definisce la sporgenza della linea dell'asse rispetto al profilo.

Visualizza linee nascoste: se attivata saranno disegnate le linee nascoste (tratteggiate) altrimenti non saranno disegnate (solo per gli assiemi).

Compatta posizioni nelle marche definisce se nelle marche saldate, per la stessa posizione, deve essere inserto un blocchetto per ogni posizione presente nel disegno con quantità 1, oppure un blocchetto unico con la quantità totale delle posizioni uguali nella marca.

Allineamento piastre: le piastre possono avere due tipi di allineamento Lunghezza o Altezza. Per calcolare la lunghezza o l'altezza è preso in considerazione l'ingombro del pezzo non la sagoma reale.



Ruota proiezione marche in allineamento modello: questa opzione permette di eseguire le proiezioni ortogonali delle viste, su elementi inclinati, per utilizzare questa opzione devono essere attive le opzionl **Allineamento=Modello** e **Vista Frontale=Modello** nella Scheda elementi.



OPZIONE DISATTIVATA

OPZIONE ATTIVATA

Quotatura alternativa per marche con pezzo principale un grigliato, esegue la quotatura tipica per i grigliati.

Opzioni

TecnoMETAL	Setup 3D-2D				×
Stile: Beam			~ Nuovo Copia Cancella		
Elementi Visualiz Fori Simt Max Ricerca Gen Q Gen Numero Numero	Viste Opzioni Posi zazione Fori reali pologia I Ingombro inclinazione fori in sezio i degli Archi era archi da poligonale era archi da poligonale o segmenti circonferenz o segmenti arco: elle Posizioni	zioni Marche Assier o dei fori in sezione ine: 0.3 esterna interna a: 8 Default 5 Default	mi Unioni Tabella Marche Tabella Assiemi Dimensioni Offset Y1: 7 Offset Yn: 6 Offset e Angolo delle Marche Offset e Angolo delle Saldature Sagoma Distanza Minima: 5 Fori Quote progressive O Peso Netto Senza Fori	Tabella Bulloni nell'Assieme	Tabel • •
				ОК	Annulla

Visualizzazione Fori

Si definisce se nelle viste siano visibili i fori come cerchi (Fori reali) oppure con i simboli di TecnoMETAL.

Se attivata la casella **Ingombro dei fori in sezione** oltre all'asse dei fori in sezione saranno disegnate le linee della foratura



Nella casella **Max inclinazione fori in sezione** si definisce la distanza tra punto iniziale e finale del foro, sotto la quale il simbolo sarà quello dei fori in sezione, sopra il simbolo del foro in vista.



Esempio:

Se la distanza definita è maggiore di X sarà visualizzato:



Se la distanza definita è minore di X sarà visualizzato:



Ricerca degli Archi

è possibile definire come disegnare gli archi, considerando che nei solidi gli archi sono delle linee spezzate.

Esempio:

Disegno del solido:



Se attivata solo la funzione "Genera archi da poligonale esterna" sarà disegnato nel 2D



Se attivata solo la funzione, "Genera archi da poligonale interna" sarà disegnato nel 2D



Numero segmenti circonferenza definisce il numero minimo di segmenti per considerare la circonferenza, sotto questo numero sarà considerata una poligonale.

Numero segmenti arco definisce il numero minimo di segmenti per considerare un arco, sotto questo numero sarà considerata una poligonale

Dimensioni

Definisce la distanza delle quotature.

Offset Y1 è la prima distanza della quote.

Offset Yn è la distanza tra le quote.

Esempio:



Offset e Angolo delle Marche e *Offset e Angolo delle Saldature* in queste schermate sono impostate le dimensioni per il posizionamento dei blocchi della marcatura e saldature.

Impostazioni Marcatura		×						
Distanza del blocco in X:	з 🗛	OK						
Distanza del blocco in Y:	3 B	Annulla						
Spostamento per interferenza:	5 C							
Angolo direttrice:	15 D							
Soglia marcatura con direttrice:	10							
Forza l'uso della direttrice								

Impostazioni Saldature	×
Distanza del blocco in Y: 5 F	OK
Angolo Direttrice: 20 G	Annulla

Nota: i valori sono moltiplicati per la scala del disegno 2D.

Esempio con i dati delle immagini sopra usando la scala 1:10



Soglia marcatura con direttrice, se la distanze della marca è superiore a questo valore è inserita la direttrice

Forza l'uso della direttrice: Se attivato visualizza la direttrice anche per i blocchetti allineati al profilo.

Se le posizioni si sovrappongono sono spostate automaticamente (valore di C), nelle simbologie delle saldature (valore di F).

Se attivato Sagoma sarà quotata la sagoma esterna del pezzo.

Distanza minima non saranno quotate le dimensioni inferiori al valore inserito nella sagoma del pezzo.

Se attivato Fori sarànno quotate le forature del pezzo.

Se attivato Quote progressive saranno inserite le quote progressive (solo nel disegno delle posizioni).

Peso delle posizioni

In questa sezione si determina il peso calcolato nelle posizioni:

- Peso Teorico che non sottrae il peso dei tagli e forature
- · Peso Netto sottrae il peso dei tagli e forature
- Peso Netto Senza Fori sottrae il peso dei tagli

Posizioni

Queste scelte sono valide solo per il disegno 2D delle posizioni con inserimento automatico in **Single Drawing**

TecnoMETAL Setup 3D-2D											×
Stile: Beam V Nuovo Copia Cancella											
Elementi Viste Opzioni ^{Posizioni} Marche Assiemi Unioni Tabella Marche Tabella Assiemi Tabella Bulloni nell'Assieme Tab										Tabel 💶 🕨	
Scala & Template											
	🖲 Scala fissa										
	🔿 Template fisso										
	Scala 1: 10										
	Template:	reparazioni						Agg	iorna Template		
	Template		×		Y	LX	LY	Tab1X	Tab1Y	Add	
	TP_ISO_A4VERT.dwg		20.00	1	2.00	178.00	237.00	203.00	254.00		
	TP_ISO_A4.dwg		20.00	4	7.00	265.00	152.00	290.00	43.00	-	
	TP_ISO_A3.dwg		25.00	5	3.00	380.00	229.00	410.00	49.00	Canc	
	TP_ISO_A2.dwg		25.00	5	2.00	554.00	0 353.00	584.00	49.00		
									OK	Annulla	

Si può selezionare Scala fissa oppure Template fisso.

Con **Scala fissa**, la procedura inserisce il disegno nel formato (partendo dal primo della lista) verifica se il pezzo comprensivo delle viste scelte e le quotature entrano nello spazio delimitato da LX (orizzontale) e LY (verticale), se non entra nello spazio seleziona il successivo.

Con **Template fisso** si seleziona un solo template e nella casella Scala si definiscono le scale da adottare partendo dalla minore e separate da virgola, es. 10,15,20,25 la procedura inserisce il disegno nel formato (con la prima scala definita) verifica se il pezzo comprensivo delle viste e le quotature entrano nello spazio delimitato da LX (orizzontale) e LY (verticale), se non entra nello spazio seleziona la scala successiva.

Con il tasto **Preparazioni** si definisce la posizione della simbologia delle preparazioni per la saldatura (se esistenti le saldature) da inserire nel disegno.

Proprietà delle Preparazioni 🛛 🗙										
Allineamento delle Preparazioni:										
Dall'alto in basso, a destra 🛛 🗸										
OK Cancel										

Nella lista **Template** sono elencati i template definiti con le informazioni per l'inserimento del disegno e relativa tabella.

Con il tasto Add si può aggiungere un nuovo template (i formati sono nella directory Template\ITA e si possono modificare e/o aggiungere di nuovi).

Con il tasto Canc si può eliminare il template selezionato.

Con i tasti e si ordinano i template (si ricorda che nelle scelte il programma inizia dal superiore all'inferiore).

Cliccando nelle caselle delle dimensioni si attivano per l'introduzione o la modifica dei dati:

X,Y indica il punto di origine dell'area di disegno rispetto al punto di origine del template che deve essere 0,0,0.

LX,LY si definisce le dimensioni dell'area dove inserire il disegno.

Tab1X Tab1Y è il punto d'inserimento della Tabella.

Questi valori sono memorizzati nel file **TemplateDIM.ini** presente nella directory TEMPLATE\ITA se sono modificati manualmente direttamente nel file, in questo caso per aggiornarli nella lista premere il

tasto Aggiorna Template



Nota: Nei template si possono inserire degli attributi per l'inserimento dei dati della posizione (vedere <u>appendice</u>).

Marche

Queste scelte sono valide solo per il disegno 2D delle marche con inserimento automatico in **Single Drawing**

TecnoMETAL Setup 3D-2D X											
Stile: Beam V Nuovo Copia Cancella											
Eler	nenti Viste Opzioni Posizior	hi Marche	Assiemi l	Jnioni Ta	bella Marche	Tabella /	Assiemi Ta	abella Bullon	i nell'Assieme	e Tabel 💶 🕨	
-	Scala & Template										
	Scala fissa										
	⊂ ◯ Template fisso										
	Scala 1: 10										
										_	
	Template:							Aggio	rna Template		
	Template	×	Y	LX	LY	TabX	TabY	Tab1X	Tab1Y	T Add	
	TM_ISO_A3.dwg	20.00	60.00	349.00	227.00	221.00	10.00	410.00	49.00		
	TM_ISO_A2.dwg	20.00	60.00	523.00	350.00	395.00	10.00	584.00	49.00	• •	
	TM_ISO_A1.dwg	20.00	60.00	769.00	524.00	641.00	10.00	830.00	49.00	Canc	
	TM_ISO_A0.dwg	20.00	60.00	1117.00	770.00	989.00	10.00	1178.00	49.00	1	
	1							_			
	•										
									OK	Annulla	
									UN	Annulla	

Si può selezionare Scala fissa oppure Template fisso.

Con **Scala fissa**, la procedura inserisce il disegno nel formato (partendo dal primo della lista) verifica se il pezzo comprensivo delle viste scelte e le quotature entrano nello spazio delimitato da LX (orizzontale) e LY (verticale), se non entra nello spazio seleziona il successivo.

Con **Template fisso** si seleziona un solo template e nella casella Scala si definiscono le scale da adottare partendo dalla minore e separate da virgola, es. 10,15,20,25 la procedura inserisce il disegno nel formato (con la prima scala definita) verifica se il pezzo comprensivo delle viste scelte e le quotature entrano nello spazio delimitato da LX (orizzontale) e LY (verticale), se non entra nello spazio seleziona la scala successiva.

Nella lista *Template* sono elecati i template definiti con le informazioni per l'inserimento del disegno e relativa tabella.

Con il tasto Add si può aggiungere un nuovo template.

Con il tasto Canc si può eliminare il template selezionato.

Con i tasti e si ordinano i template (si ricorda che nelle scelte il programma inizia dal superiore all'inferiore).

Cliccando nelle caselle delle dimensioni si attivano per l'introduzione o la modifica dei dati:

X,Y indica il punto di origine dell'area di disegno rispetto al punto di origine del template che deve essere 0,0,0.

LX,LY si definisce le dimensioni dell'area dove inserire il disegno.

TabX TabY è il punto d'inserimento della Tabella posizioni.

Tab1X Tab1Y è il punto d'inserimento della Tabella revisioni.

Tab2X Tab2Y è il punto d'inserimento della Tabella saldature.



Questi valori sono memorizzati nel file **TemplateDIM.ini** presente nella directory TEMPLATE\ITA se sono modificati manualmente direttamente nel file, in questo caso per aggiornarli nella lista premere il tasto Aggiorna Template

Assiemi

TecnoMETAL Setup 3D-2D X											
Stile: Beam V Nuovo Copia Cancella											
Eler	menti Viste Opzioni Posizio	ni Marche	Assiemi (Jnioni Ta	bella Marche	Tabella A	vssiemi T	abella Bullon	i nell'Assieme	Tabel 💶 🕨	
	Scala & Template										
	🖲 Scala fissa										
	🔿 Template fisso										
	Scala 1: 10										
										1	
	Template:							Aggio	rna Template		
	Template	×	Y	LX	LY	TabX	TabY	Tab1X	Tab1Y 1	Add	
	TV_ISO_A3.dwg	25.00	72.00	380.00	210.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	TV_ISO_A2.dwg	25.00	72.00	554.00	333.00	0.00	0.00	0.00	0.00	▼	
	TV_ISO_A1.dwg	25.00	72.00	800.00	507.00	0.00	0.00	0.00	0.00	Canc	
	TV_ISO_A0.dwg	25.00	72.00	1148.00	753.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	1										
	×								/		
									OK	Annulla	

Le impostazioni della scheda assiemi sono uguali alle posizioni e marche.

Unioni

Queste scelte sono valide solo per il disegno 2D delle unioni.

Tecno	METAL	Setup	3D-2D									×
Stile:	Mark					~	Nuc	ovo Copia	Cancella]		
Elei	menti V	/iste	Opzioni	Posizioni	Marche	Assiemi	Unioni	Tabella Marche	Tabella Assiemi	Tabella E	3ulloni nell'Assieme	Tabel 🔸 🕨
	Scala &	Templa	ite									
	🖲 Scala	a fissa										
	◯ Temp	plate fis	:50									
	Scala 1	: 10										
	Templa	te:								1	Aggiorna Template	
	Templ	late						х	Y	LX	LY	Add
	TU_IS	0_A3.c	lwg					25.00	72.00	380.00	210.00	
												-
												Canc
											OK	Annulla

Le impostazioni della scheda unioni sono uguali alle posizioni e marche.

Tabella Marche

Tecnol	METAL Setu	ip 3	D-2D						×
Stile:	Beam							V Nuovo Copia Cancella	
Eler	menti Viste		Opzioni	Posizi	ioni M	arch	e As:	siemi Unioni Tabella Marche Tabella Assiemi Tabella Bulloni nell'Assie	me Tabel 💶 🕨
] Inserire Tal	bella	• 🗹	Titolo	LISTA	PO:	SIZION	NI DELLA MARCA Marca Q.TÀ Q.tà	
	Righe e Colo	onne	•					Stile e Altezza	
[Numero I	Mas	simo di F	lighe:	10			Titolo: 4 V 4	
[Field	T	Label	Len	Dec	^		Label: 3 V 3	
	POS_PEZ	c.	Pos.	10	0		-	Riga: 1 🗸 3	
	QTA_PEZ	N	Q.tà	5	0		_		
	DES_PEZ	С	Descr.	30	0			Inserimento:	
	LAR_PRO	N	Larg.	8	0			Basso-Destra 🗸 Esterne: 🚺 4 🧹	
	SPE_PRO	N	Sp.	4	0				
	LUN_PRO	N	Lung.	8	0				
	MAT_PRO	С	Mat.	8	0			Righe: 7	
	PUN_LIS	N	P.Un.	7	1	4	89		
			1		1				
								ОК	Annulla

Queste scelte sono valide solo per il disegno 2D delle marche.

Si può definire se inserire la tabella e se con il titolo, in questo caso si deve inserire nelle caselle a lato il testo desiderato.

Nella lista inferiore si può definire quali informazioni inserire nella tabella, modificandone il valore con un doppio clic sul campo nella casella in basso è fornita la larghezza della tabella.

Se la larghezza della colonna Len è posta a 0 non sarà inserita i tasti 📩 e 🗾 servono per ordinare la lista.

Nella sezione *Stile e Altezza* si possono definire gli stili e l'altezza delle righe per il Titolo, il titolo delle colonne (**Label**) e le righe della lista.

Nella casella Inserimento si definisce il punto, dove sarà inserita la tabella nel punto definito nel template.

Nella casella Direzione la direzione della lista.

Nella sezione **Colore linee** si selezionano i colori per le linee.

Nota: Queste configurazioni sono inserite nella sub directory DAT della commessa (SETUP.XSTYLE); quando si crea una commessa, è inserito quello definito nel Configurazione generale per disegno.

Tabella Assiemi

Tecnol	METAL Setu	ip 3	3D-2D									\times
Stile:	Beam						~ Nuovo	Co	pia Cancella			
Assi	iemi Unioni		Fabella M	larche	Tabel	la Assiemi	Tabella Bulloni nell'A	ssieme	Tabella Subassembly	Tabella Fori	Tabella Revisioni	4 1
] Inserire Tab	pella	• 🗹	Titolo								
	Colonne						Stile e Altezza					
	Field	T	Label	Len	Dec		Titolo: 4	~	4			
	MAR_PEZ REV_PEZ ECO	C N C	Marca Rev. E.C.O.	10 0 0	0 0 0		Label: 3 Riga: 1	~	3			
	QTA_PEZ DES_PEZ DES_PEZ2 PUN_LIS PTO_LIS	N C C N N	Q.tà Descr. Descr. P.Un. P.Tot.	5 40 9 9	0 0 1 0	73	Inserimento: Basso - Destra Direzione: Verso l'Alto	Co Est Int Ri	lore Linee erne: 4 ~ erne: 3 ~ ighe: 7 ~			
							1				OK Anr	ulla

Queste scelte sono valide solo per il disegno 2D degli assiemi per inserire la tabella degli assiemi presenti.

Le impostazioni della scheda sono uguali alla tabella marche.

Tabella Bulloni nell'assieme

Tecnol	METAL Setu	р 3	D-2D									×
Stile:	Beam						~ Nuovo	Со	pia Cancella			
Assi	emi Unioni	٦	abella M	arche	Tabella /	Assiemi	Tabella Bulloni nell'A	ssieme	Tabella Subassem	bly 🛛 Tabella Fori	Tabella Revisioni	4 1
	Inserire Tab	ella		Titolo								
	Colonne					_	Stile e Altezza					
	Field	T	Label	Len	Dec		Titolo: 4	~	4			
	BOLT	С	Bullone	10	0	-	Label: 3	~	3			
	QTA_PEZ	N	Q.tà	5	0		Riga: 1	~	3			
	DES_PEZ2	C	Desci. Descr.	40 0	0		Inserimento:	- Co	lore Linee			
	PUN_LIS	N	P.Un.	9	1		Basso - Destra 🗸 🗸	Est	erne: 🚺 4 🗸			
	PIU_LIS	IN	JP. Fot.	19	In I		Direzione:	Int	erne: 🔄 3 🗸			
							Verso l'Alto 🛛 🗸	Bi	ighe: 7 v			
						73						
											OK Anr	nulla

Queste scelte sono valide solo per il disegno 2D degli assiemi per inserire la tabella dei bulloni degli assiemi presenti.

Le impostazioni della scheda sono uguali alla tabella marche.

Tabella Subassembly

Tecnol	METAL Setu	up 3	3D-2D				×	ζ
Stile:	Beam						Nuovo Copia Cancella	
Assi	iemi Union	i 1	Fabella №	larche	Tabel	la Assiemi	Tabella Bulloni nell'Assieme Tabella Subassembly Tabella Fori Tabella Revisioni	
] Inserire Tal	bella	• 🗹	Titolo				
	Colonne						Stile e Altezza	
. [Field	T	Label	Len	Dec		Titolo: 4 V 4	
	SBA_PEZ	c.	Sub.	20	0	-	Label: 3 🗸 3	
	REV_PEZ	N	Rev.	0	0		Riga: 1 V 3	
	ECO	IC.	E.C.O.	0	0			
	QIA_PEZ		ų,ta	5			Inserimento:	
	DES_FEZ	L.		40	1		Basso-Destra 🗸 Esterne: 🚺 4 🗸	
		N	P Tot	9			Direzione: Interne: 3	
	110_65	1.4	p : roc	10	10		Verso l'Alto Verso	
						83		
l								
							OK Annulla	

Queste scelte sono valide solo per il disegno 2D degli assiemi per inserire la tabella dei subassembly presenti.

Le impostazioni della scheda sono uguali alla tabella marche.

Tabella Fori

Tecnol	/IETAL Setup 3D-2D					×
Stile:	Beam ~	Nuovo Co	pia Cancella			
Assi	emi Unioni Tabella Marche Tabella Assiemi Tabe	lla Bulloni nell'Assieme	Tabella Subassembly	Tabella Fori	Tabella Revisioni	4 ►
	Inserire Tabella					
	Origine dei fori: 🛛 🗸 🗸 🗸 🗸 🗸 🗸					
	Massimo numero di righe: 10					
	Posizione della tabella rispetto alla posizione:					
	Basso 🗸					
					OK Ann	ulla

La tabella è inserita nel disegno delle posizioni e solo per le piastre.

Origine dei fori: con quest'opzione si definisce, dove si trova l'origine dei fori.

Numero di righe: con quest'opzione si seleziona il numero di righe della tabella.

Posizione della tabella rispetto alla posizione: si decide, dove sarà inserita la tabella.

Tabella revisioni

Tecno	METAL Setu	p 3D-	2D								×
Stile:	Beam					~ Nuo	vo C	opia Can	cella		
Ta	bella Assiemi	Tabe	ella Bulloni	nell'Assiem	e Tabella	a Subassembly	Tabella Fo	ri 🛛 Tabella Rev	isioni Tabella S	Saldature	4 >
	Inserire Tab	ella	🗌 Titol	BEVISI	ON						
	Colonne					Stile e Altez	za				
	Field	Т	Label	Len		Titolo:	4 \	• 4			
	IDX_MOD	N	Rev.	4	-	Label:	3 \	3			
	DAT_MOD	D	Data	14		Riga:	1 \	3			
	NOT_MOD ECO	C C	Note E.C.O.	60 0		Inserimento: Basso - Dest	ra v E	iolore Linee sterne: 🔽 4	$\overline{}$		
						Direzione:		nterne: 🔲 3	_		
						Verso l'Alto	\sim	Righe: 7	<u> </u>		
					98						
										OK	Annulla

Le impostazioni della scheda sono uguali alla tabella marche.

Tabella Saldature

Tecnol	METAL Setu	p 3D-	2D								×
Stile:	Beam					~ Nuovo	Co	pia Cancella]		
Tab	ella Assiemi	Tabe	ella Bulloni	nell'Assieme	Tabella	Subassembly T	abella For	Tabella Revisioni	Tabella Saldature		4 1
	Inserire Tab	ella	🗹 Titolo	WELDIN	G						
	Colonne					Stile e Altezza					
	Field	Т	Label	Len		Titolo: 4	~	4			
	MAR_PEZ WLD_MRK WLD TYP	c c c	Marca M Tipo	0 6 0	•	Label: 3 Riga: 1	~	3			
	FLT_DIM1 FLT_DIM2 WLD_LEN	N N N	C1 C2 Lung.	3 3 6	10	Inserimento: Alto - Destra Direzione: Verso il Basso	✓ Es In ✓ R	erne: 4 v erne: 3 v ighe: 7 v			
					10					K Ann	lla

Le impostazioni della scheda sono uguali alla tabella marche.

Creazione dello stile STANDARD

Per creare lo stile Standard si procede nell'ambiente integrato con il comando Configurazione disegno, opzioni 3d, Configurazione estrazione disegni 2D dal modello.

Cliccando su Nuovo è possibile inserire il nome Standard e confermando con Ok viene genearato il nuovo stile.



Nella scheda Tabella Standard spuntare il Titolo per inserirlo e digitare il titolo della tabella, ad es. LISTA PEZZI.

Nel riquadro colonne, nella DIM_PEZ il valore di Len deve sempre restare a 0, le altre dimensioni possono variare a piacere.

Con il pulsante Add è possibile inserire un nuovo standard.

TecnoMETAL Setup 3D-2D

Stile:	Standard					~ N	uovo	Сорі	ia	Cancella				
Tat	bella Bulloni n	ell'Ass	ieme Ta	abella Subas	sembly T	abella Fori	Tabella f	Revisioni	i Tabel	la Saldatur	e Tabell	a Standaro	ł	4 >
Ŀ		STA PE	ZZI								Colore	Lines		
	Colonne					Stile e Al	tezza				Colore	Linee		
	Field	Т	Label	Len		Titolo:	4	\sim	8		Esterne	: 4	~	
	MAR_PEZ	с	Mar.	15	-	Label:	3	\sim	6		Interne	e: 🗾 3	~	
	POS_PEZ	с	Pos.	15		Riga:	1	~	5		Righe			1
	QTA_PEZ	Ν	Q.tà	12		. agai	-				ragne		~	
	DIM_PEZ	С	Dim	• 🔶		Standard		the later	v	v /	в	C D	F	_ \
	MAT_PRO	С	Mat.	20		Stanuart	·	~ I	î.	' í í	` [•]			Add
	PUN_LIS	Ν	P.Un.	15		BAU01		-0 41	0.00 28	87.00	8 8	8 8	8	8
	PUN_TOT	Ν	P.Tot	15										
	SUP_TOT	Ν	S.Tot	15										
	TRA_PEZ	С	Trat.	20	127									Canc
						<								>
												0	K	Annulla

Gli Standar che compaiono nell'elenco sono quelli presenti nella cartella **c:\Steel\TecnoMETAL \Template\Ita\Standard**, ovvero sono i disegni CAD che contengono l'illustrazione dell'oggetto da parametrizzare con le indicazioni (in lettere) delle misure, la numerazione dei pezzi ed il cartiglio.

×



Scelto lo standard, inserire le coordinate del punto d'inserimento della tabella in X e Y (sempre in scala 1:1) e le dimensioni delle caselle relative ad ogni lettera che si desidera inserire. Se si desidera non inserire una lettera è sufficiente lasciare il campo con il valore 0.

Il punto di applicazione della Tabella è in alto a destra con coordinate X, Y e apparirà nel disegno Standard così:

	Image Image <th< th=""><th>XY</th></th<>	XY
, ++•••••	Programmer Company of	

Con il comando OK salvare il nuovo stile Standar.

Nota: si deve creare il disegno (senza tabella) dello Standard con le indicazioni delle misure (lettere) e la numerazione dei pezzi, oltre che la tabella del titolo.

Questi disegni devono avere lo stesso nome dello Standard ed essere inseriti nella directory **c:\Steel** **TecnoMETAL\Template\Ita\Standard**\

Si rimanda al manuale TecnoMETAL4D la spiegazione del comando Standard **STD** presente nelle Macro \ Varie.

2.2.1.3.5. Marcatura

In questa schermata è possibile modificare le impostazioni per tutti i parametri relativi alla marcatura del disegno.

Prefissi/Num. Subassembly Marche Nome Prf. Start Sbs S 1 Mar M 1 Pos P0 1 Imarcatura bulloneria Imarcatura bulloneria Imarcatura bulloneria Vunificazione Imarcatura bulloneria Imarcatura bulloneria Viteria Imarcatura bulloneria Viteria Dicture Imarcatura bulloneria Imarcatura bulloneria Imarcatura bulloni Imarcatura bulloneria Imarcatura bulloneria Imarcatura bulloni Imarcatura bulloneria Imarcatura bulloneria <th>rcorsi Colori Disegno Opzion</th> <th>i 3D Marcatura Forature Calcolo</th> <th></th> <th></th>	rcorsi Colori Disegno Opzion	i 3D Marcatura Forature Calcolo		
Pos P0 1 Marcatura bulloneria \bigcirc NULL \bigcirc NULL \bigcirc BOX \bigcirc Unificazione \bigcirc Classe Diciture Nome Dic Lamiere Lam. Bulloni M Viti Vite Dadi Dado Rondelle Rond.	Prefissi/Num. Nome Prf. Start Sbs S 1 Mar M 1	Subassembly SBS QTY	Marche	DESCR MAT
Orificazione Image: Classe Posizioni Posizioni Posizioni Viteria CL Image: Classe Posizioni Posizioni Posizioni Viteria Image: Classe Posizioni Viteria Image: Classe Posizioni Posizioni Viteria Image: Classe Posizioni Posizioni Posizioni Viteria Image: Classe Viteria Image: Classe Posizioni Posizioni Posizioni Viteria Image: Classe Viteria Image: Classe Viti Vite Dadi Dado Rondelle Rink Vite Image: Classe Viti Vite Image: Classe Vite Image: Classe Image: Classe Viti Viti Vite Image: Classe Viti	Marcatura bulloneria	●6 〜 ○BOX ●NULL ●4 〜 ☑QTY	6 → ● BOX 4 → 11 → ○ CIRCLE 7 → 6 → ○ SLOT 7 →	QTY 4 - SBA
Nome Dic Lamiere Lam. Bulloni M Viti Vite Dadi Dado Rondelle Rond.	☐ Classe Diciture	Posizioni POS DESCR	Viteria	CL
	Nome Dic Lamiere Lam. Bulloni M Viti Vite Dadi Dado Rondelle Rond.		$ \begin{array}{c c} \hline & & \\ \hline \\ \hline & & \\ \hline \\ \hline \\ \hline \\ \hline \\ \hline \\ \hline \hline \\ \hline \\ \hline \hline \hline \\ \hline \hline \hline \\ \hline \hline \hline \\ \hline \hline \hline \hline \\ \hline \hline \hline \hline \\ \hline \hline \hline \hline \hline \hline \\ \hline	QT1 2 V TRA

Prefissi/Num

Si inseriscono o si modificano i prefissi e i numeri di partenza di Sub-assembly, Marche, Posizioni con un **doppio clic** del pulsante sinistro del mouse, in prossimità del dato da correggere. Il valore da inserire all'interno delle caselle **Start** può essere numerico (es. 1, 2, 3, ecc.) o letterale (es. a, b, c, ecc.)

Subassembly, Marche, Posizioni, Viteria

È possibile congelare/scongelare e cambiare colore ai layer dei blocchi di marcatura.

Per modificare i parametri in queste liste è necessario un clic col mouse sul valore da cambiare.

Marcatura bulloneria

Si sceglie se nella dicitura del bullone negli assiemi derivati dal 3D siano aggiunte Unificazione e Classe.

Diciture

Si definiscono le diciture che saranno poste davanti agli elementi indicati in fase di stampa delle liste materiali (esempio: per i bulloni se inseriamo M sarà M16 x 55 se non inseriamo niente, sarà 16x55).

2.2.1.3.6. Forature

In questa schermata è possibile modificare i parametri riguardanti le forature.

Generale ita	liano			7		nessa	BUILDING		
ercorsi Colori	Disegno	Opzioni 3D	Marcatura	Forature	Calcolo				
Bulloni	Toll.	Α	В	с	D1	K:	L D2	К2	
8 (5/16")	1.0	20.0	30.0	15.0	13.0	8.	0 16.8	4.4	D+T
10 (3/8")	1.0	20.0	35.0	17.0	16.0	10.	0 21.0	5.5	
12 (1/2")	1.0	22.0	35.0	20.0	18.0	12.	0 25.0	6.5	
14 (9/16")	1.0	30.0	45.0	22.0	21.0	14.	0 28.0	7.0	
16 (5/8")	1.0	30.0	50.0	24.0	24.0	16.	0 31.0	7.5	
18 (11/16")	1.0	35.0	55.0	26.0	27.0	18.	0 34.0	8.0	
20 (3/4")	1.0	40.0	60.0	29.0	30.0	20.	0 37.0	8.5	
2 (7/8")	1.5	5 45.0	65.0	31.0	33.0	22.	0.0	0.0	
24 (1")	1.5	50.0	70.0	35.0	36.0	24.	0.0	0.0	
27 (1 1/8")	1.5	60.0	85.0	39.0	40.0	27.	0.0	0.0	
30 (1 1/4")	1.5	5 75.0	90.0	44.0	45.0	30.	0.0	0.0	
33 (1 3/8")	1.5	5 70.0	100.0	47.0	50.0	33.	0.0	0.0	000
36 (1 5/16")	1.5	5 75.0	115.0	51.0	54.0	36.	0.0	0.0	
39 (1 1/2")	1.5	5 80.0	120.0	56.0	58.0	27.	0.0	0.0	
ł2 (1 5/8")	1.5	5 85.0	130.0	60.0	63.0	42.	0.0	0.0	
ł5 (1 3/4")	1.5	5 90.0	140.0	64.0	68.0	45.	0.0	0.0	Tc
1 8 (1 7/8")	2.0	100.0	150.0	68.0	72.0	48.	0.0	0.0	
52 (2")	2.0	105.0	160.0	72.0	78.0	52.	0.0	0.0	
56 (2 1/4")	2.0	115.0	175.0	78.0	0.0	0.	0.0	0.0	
60 (2 3/8")	2.0	125.0	190.0	88.0	0.0	0.	0.0	0.0	_ D1 D2 _
54 (2 1/2")	2.0	130.0	200.0	90.0	0.0	0.	0.0	0.0	
58 (2 3/4")	2.0	140.0	210.0	96.0	0.0	0.	0.0	0.0	Ţĸ1
72 (2 7/8")	2.0	145.0	220.0	100.0	0.0	0.	0.0	0.0	
76 (3")	2.0	155.0	235.0	105.0	0.0	0.	0.0	0.0	
30 (3 1/4")	2.0	165.0	250.0	110.0	0.0	0.	0.0	0.0	

Per ogni diametro di bullone è possibile variare la pinza (**A**) il passo (**B**), la tolleranza (valore aggiunto al diametro nominale del bullone per eseguire il foro), lo spazio per la chiave del bullone (**C**) e le dimensioni per le forature a Brugola e svasate (**D1 D2 K1** e **K2**).

Per modificare i parametri in questa sezione eseguire un doppio clic del pulsante sinistro del mouse in prossimità del dato da modificare.

In varie procedure del programma, è richiesto il diametro del bullone e la quantità, in base al diametro scelto, il programma eseguirà i fori con diametro uguale al diametro nominale (8, 10, 12 ecc) aumentato del valore della colonna **Toll**. ed assumerà come bordo il valore di **A** e per passo il valore di **B**.

Ad esempio se utilizziamo un bullone da 5/8" (nominale 16) e nella colonna Toll. È inserito 1, sarà eseguito un foro di diametro 17.