

Curso TecnoMETAL

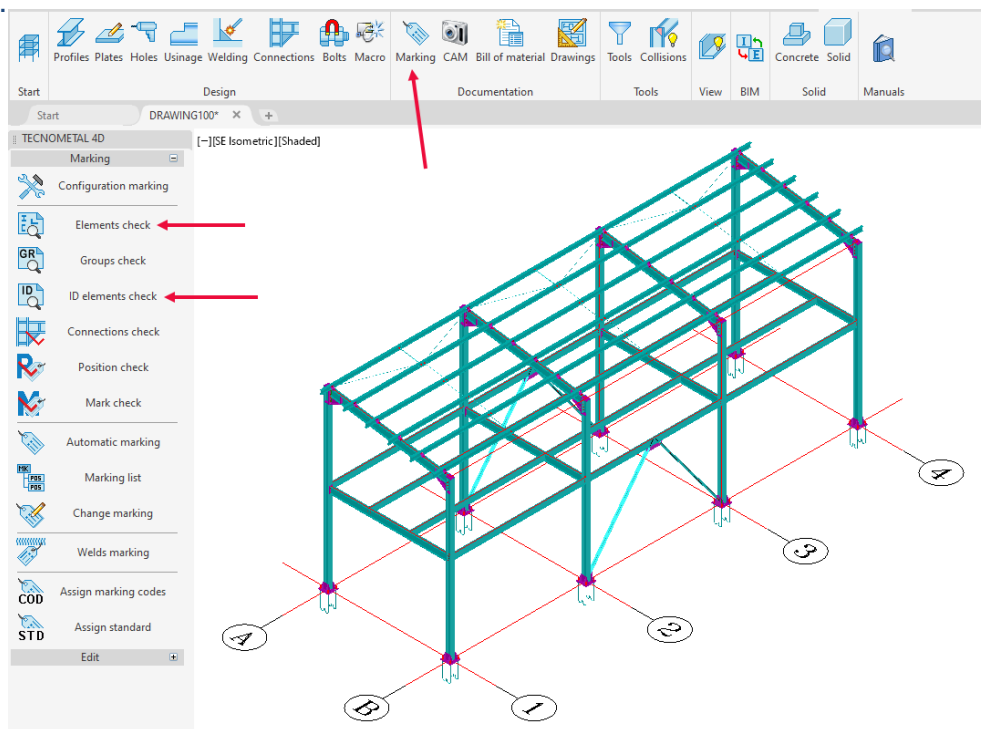


Lección 3

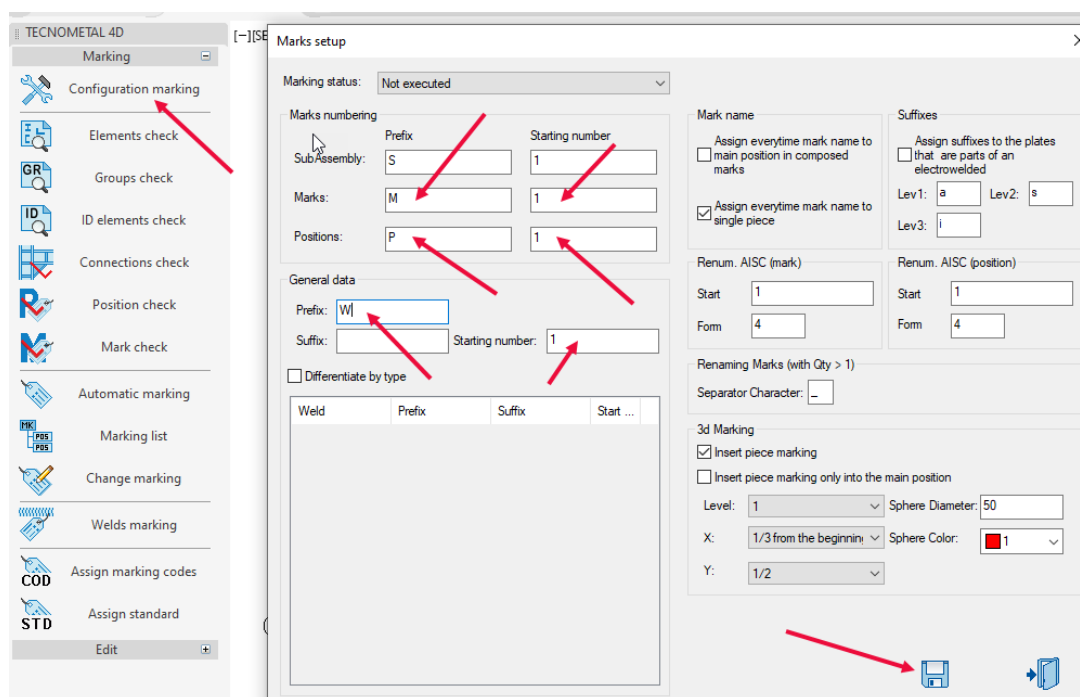
Marcado
Bocetos
Listas

MARCADO DE ESTRUCTURA

El marcado es el paso necesario para extraer la información del modelo para obtener las listas de materiales, los bocetos y luego los elaborados en 2D de las piezas. Antes de marcar, ejecute los comandos de control: **Control de elementos** y **Control de ID de elementos** (Aisla GUID idénticos) si se encuentran errores, repita el comando y ejecute las correcciones de errores.



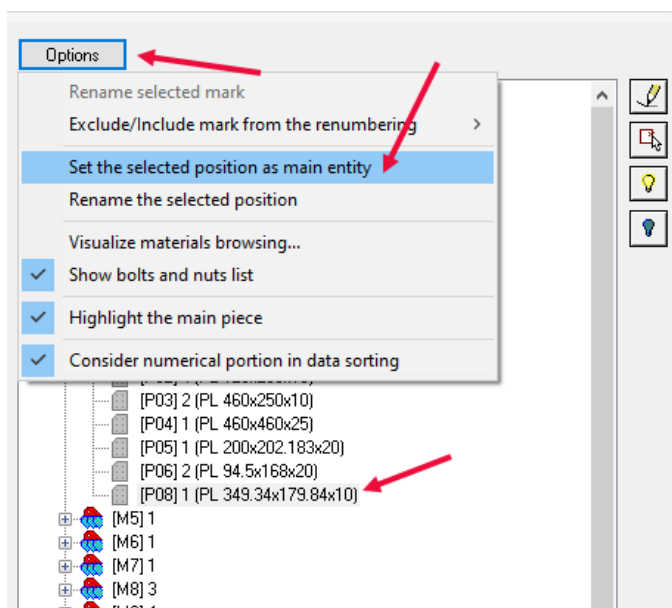
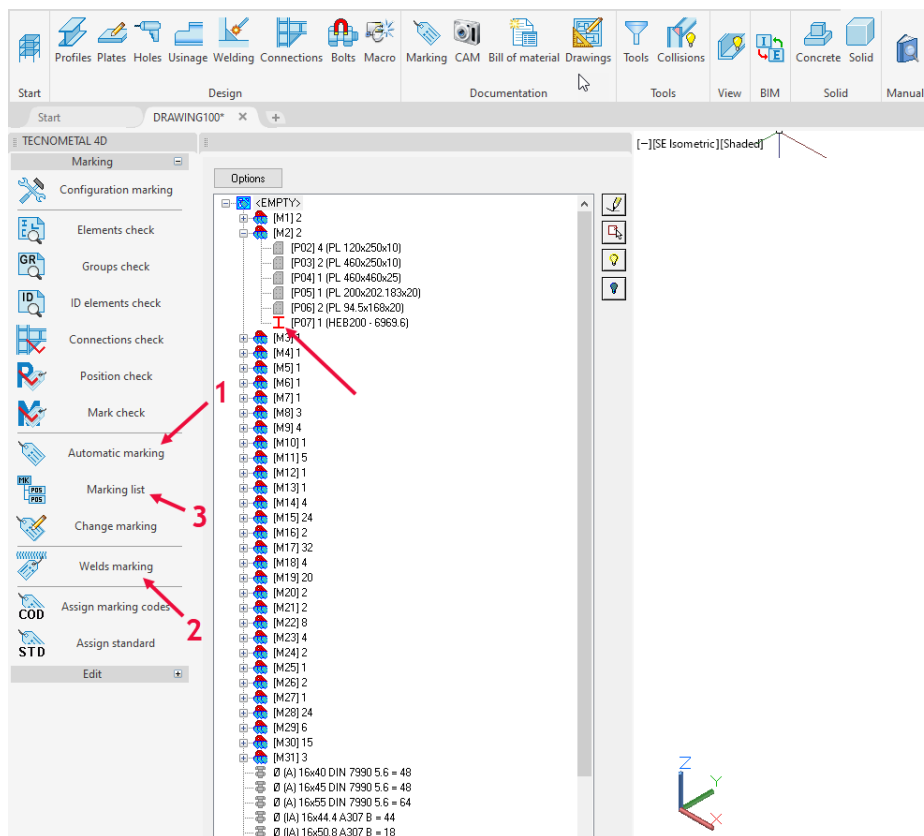
Presione el botón **Configuración de marcado** e ingrese el número de inicio de las marcas, posiciones y soldaduras.



Presione el botón **Marcado automático** en la línea de comando CAD. Se proponen 5 opciones; en este caso, elija la opción "Todos (T)" y presione <Enter>, luego realice **Marcado de soldaduras**.

Al final con la **Lista de marcas**, es posible ver la marca obtenida. Al presionar con el ratón sobre el símbolo (+) al lado de la marca, se muestran las posiciones que conforman la marca.

La posición con el símbolo rojo es la principal, es decir, la primera pieza que se dibujará en 2D.

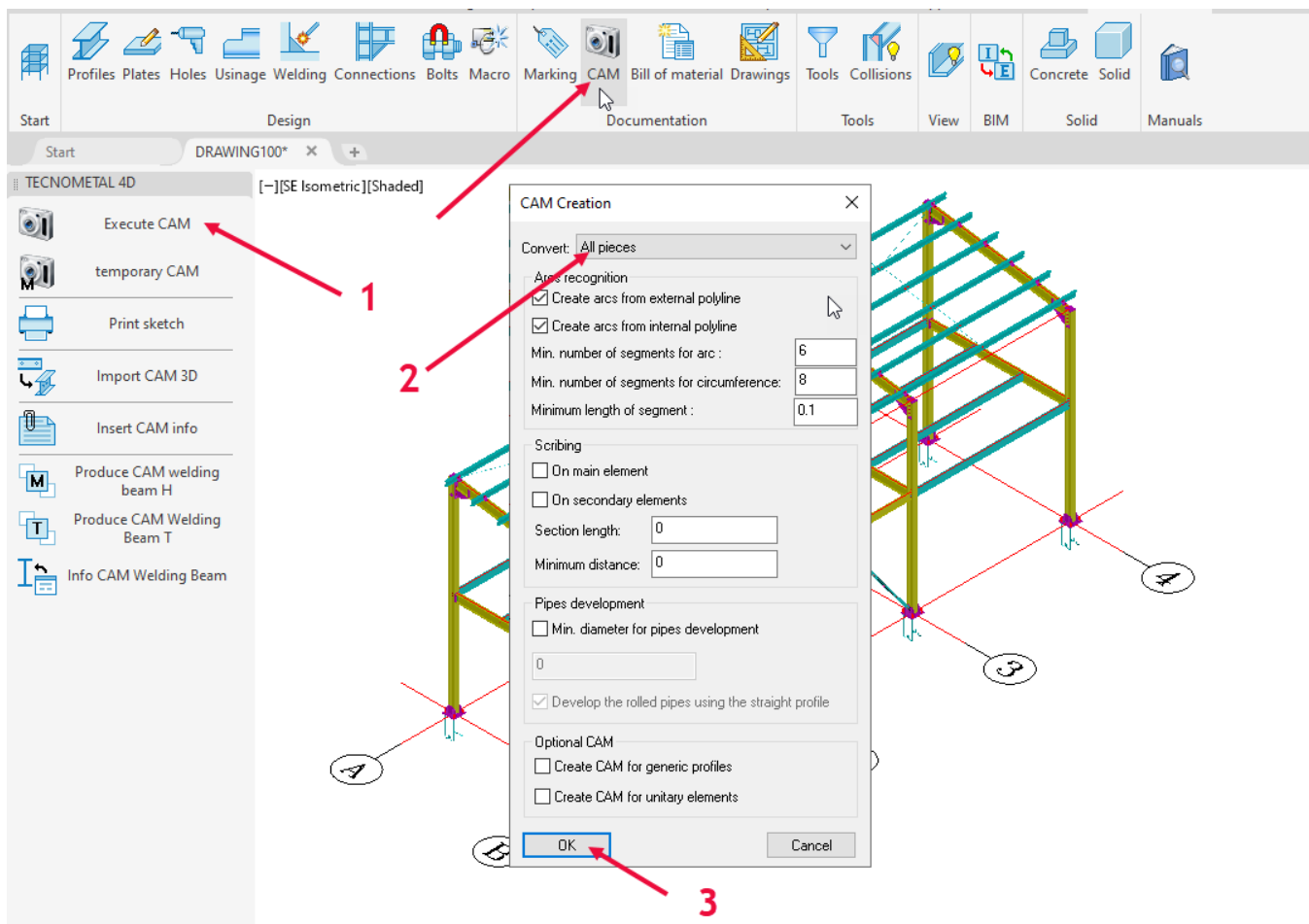


Se puede cambiar la posición principal, (siempre que la cantidad sea 1) seleccionándola y utilizando el comando **configura como posición principal**.

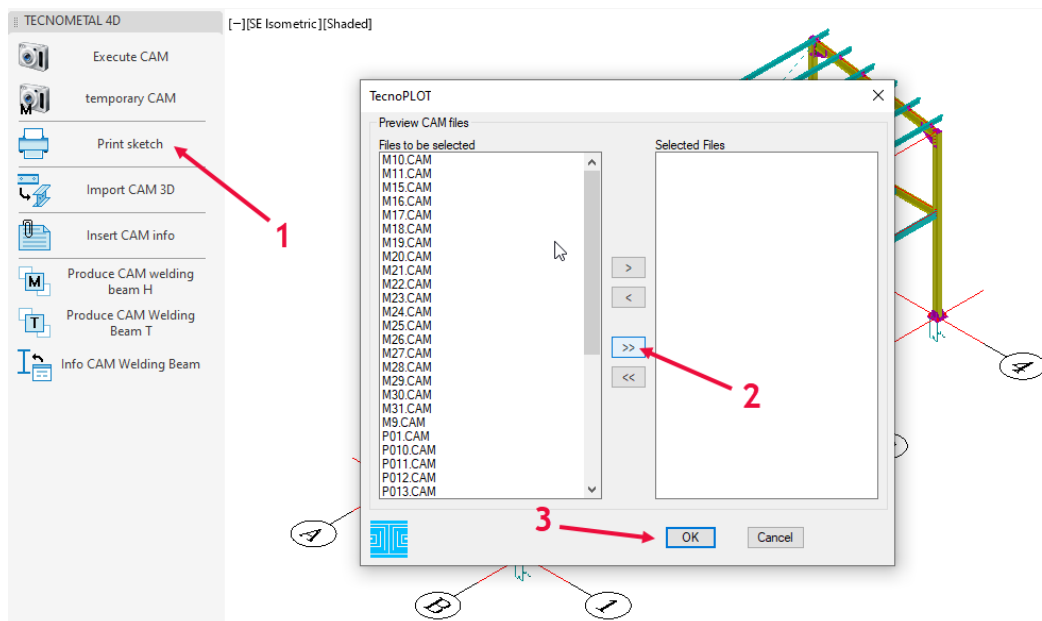
CREACIÓN DE BOCETOS DE TALLER

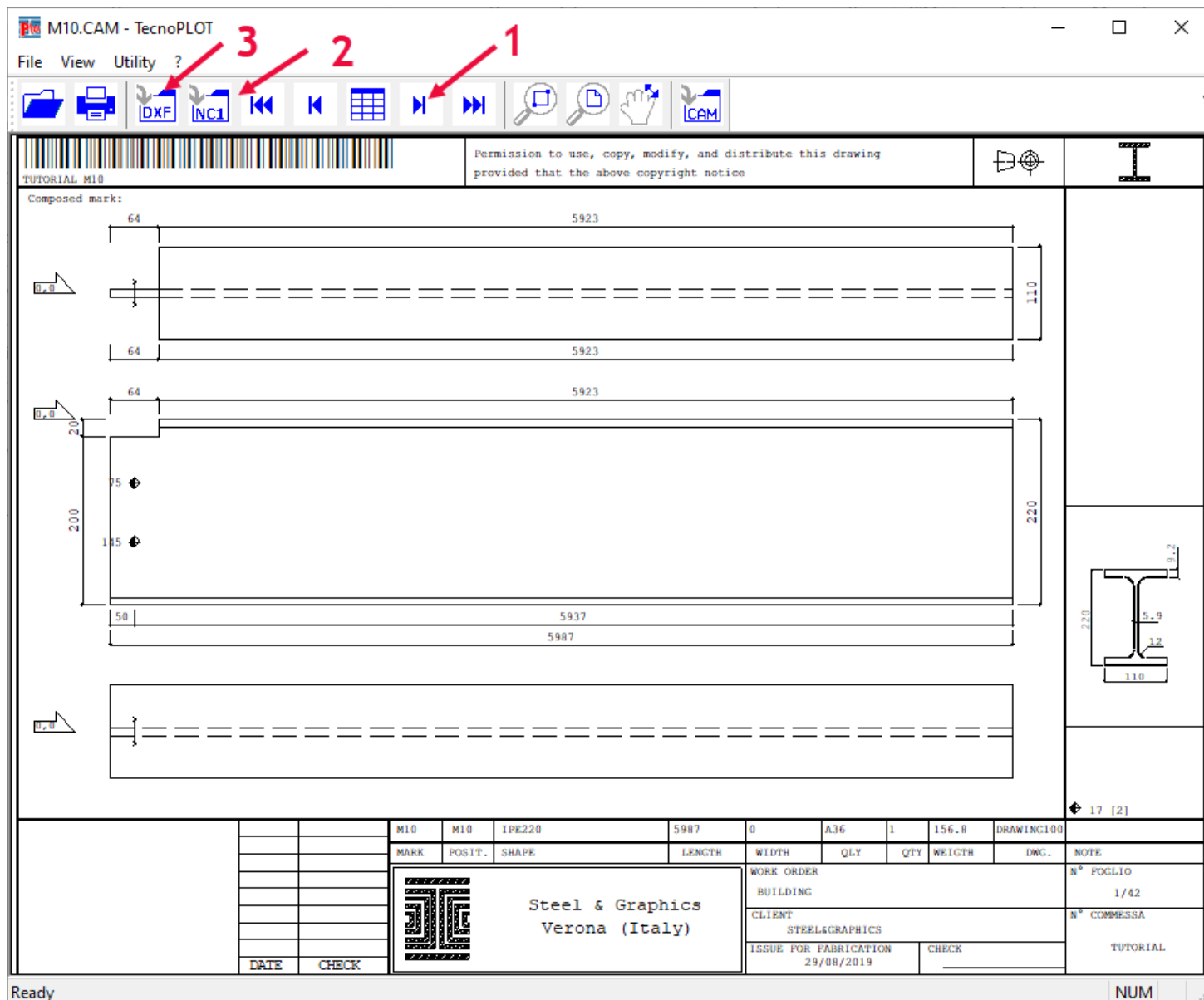
Para crear los bocetos del taller y los archivos CAM, es posible SOLO después de marcar la estructura.

Seleccione **Ejecutar CAM** (1), seleccione **Todas las piezas** (2) y presione **OK** (3).



Para ver los bocetos generados, ejecute **Imprimir bocetos** (1) presione el botón (2) para seleccionar todos los archivos CAM y confirme con OK (3).





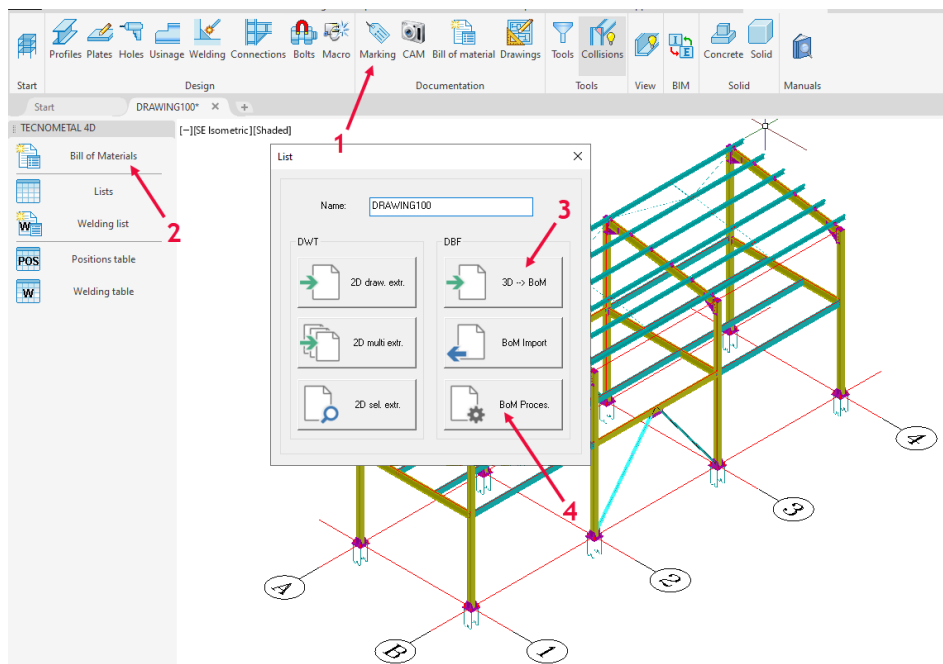
| MARK | POSIT. | SHAPE | LENGTH | WIDTH | QTY | WEICHTH | DWG. | NOTE |
|------------------------------------|--------|--------------------------|--------|-------|-----|---------|-------------------------------------|-------------------|
| M10 | M10 | IPE220 | 5987 | 0 | 1 | 156.8 | DRAWING100 | N° FOGLIO 1/42 |
| Steel & Graphics Verona (Italy) | | | | | | | WORK ORDER BUILDING | N° COMMESSA |
| DATE | CHECK | CLIENT STEEL&GRAPHICS | | | | | ISSUE FOR FABRICATION 29/08/2019 | TUTORIAL |

- Usa las flechas superiores para ver todas las piezas (1).
- Para crear archivos NC1 (2)
- Para crear archivos DXF (3)

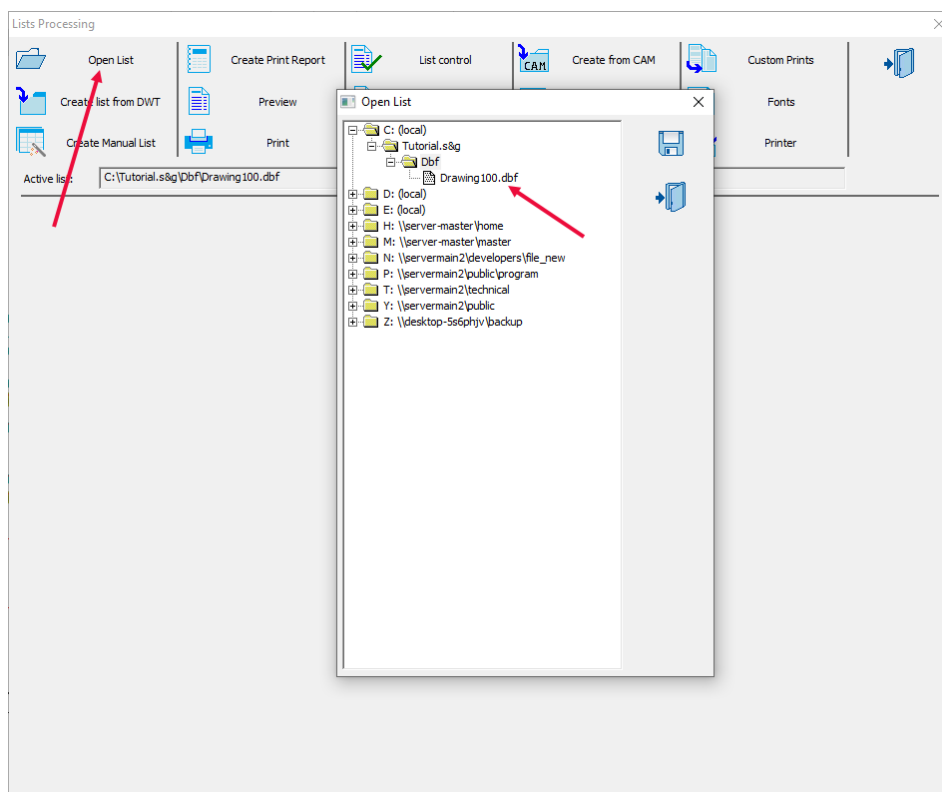
LISTAS DE MATERIALES

Presione el botón **Lista de materiales**, seleccione la opción **3D -> Lista (3)** El procedimiento pide:

- *Marcas para extraer [Todas/Selección/Ninguna]: seleccione "T"*
- *También extraer la tornillería [No/Sí]: seleccione "S"*
- *Calcular el peso neto en las posiciones [No/Sí]: seleccione "S"*

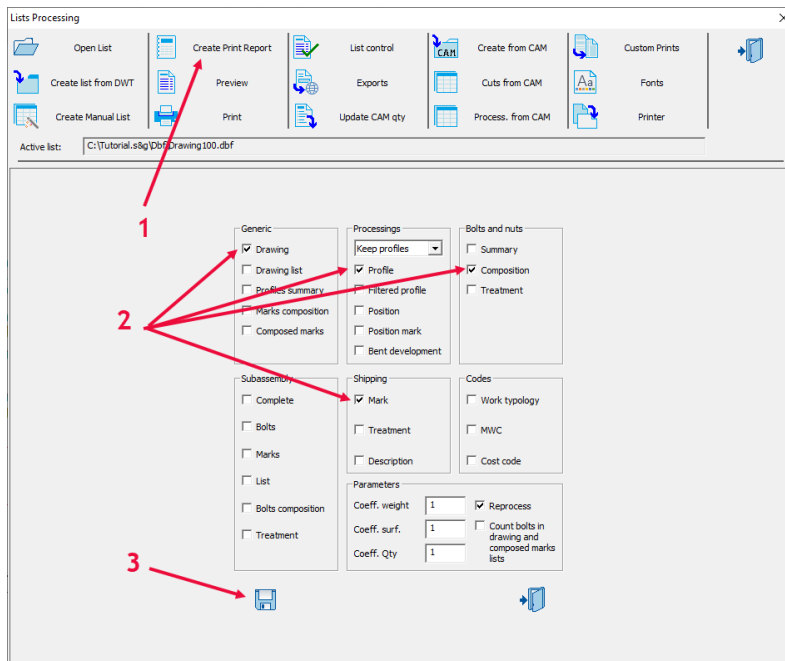


Al final de la lectura, repita el comando Lista de materiales y seleccione **Elaboración lista (4)**

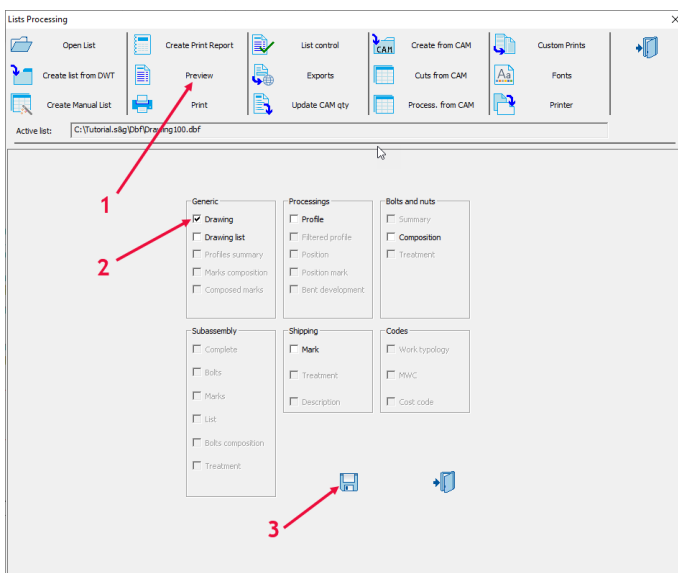


Aparece la pantalla **Elaboración lista**, presione en **Abrir lista** y seleccione en la carpeta DBF el archivo con el nombre Dibujo.dbf, y guárdelo.

Seleccione **Crear informe para impresión** (1), seleccione las listas para crear (2) y presione (3).

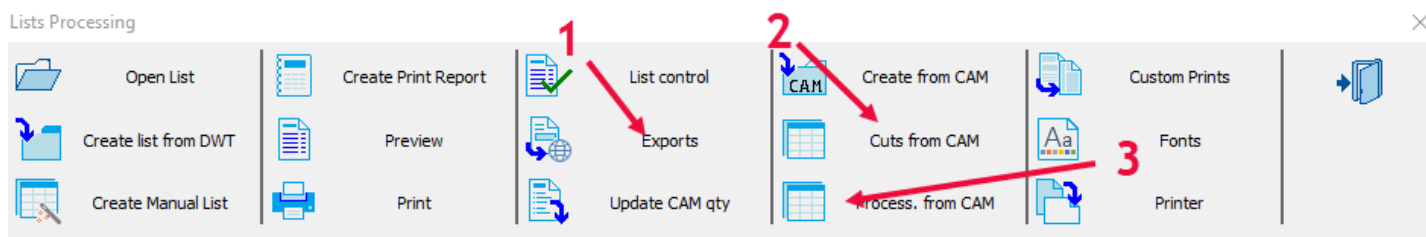


Seleccione **Vista previa** (1), seleccione la lista para mostrar (2) y presione (3).

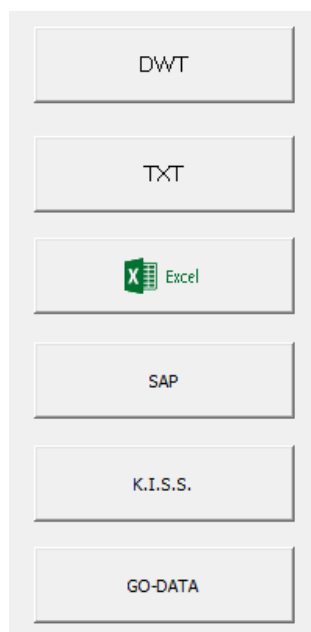


| Steel & Graphics Verona Italy | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|------|-----|-------------|-----|-------|-----|--------|------|-------|--------|--------|-------|
| Work: TUTORIAL | | | | | | | | | | | | |
| Drawing | | | | | | | | | | | | |
| SA. | Mark | Pos | Description | Qty | Width | Th. | Length | Mat. | W.Un. | W.Tot. | S.Tot. | |
| M1 | | P01 | HEB200 | 2 | | | | | 546.8 | 10837 | 285.2 | |
| | | P02 | HEB200 | 1 | | | 7770 | A36 | 475.1 | 1094 | 285.2 | |
| | | P03 | PL 10 | 4 | 250 | 10 | 120 | A36 | 1.4 | 6 | 0.1 | |
| | | P04 | PL 10 | 2 | 250 | 10 | 460 | A36 | 7.0 | 14 | 0.4 | |
| | | P05 | PL 25 | 1 | 460 | 25 | 460 | A36 | 40.9 | 41 | 0.4 | |
| | | P06 | PL 20 | 1 | 202 | 20 | 200 | A36 | 6.3 | 6 | 0.1 | |
| M2 | | P07 | HEB200 | 2 | 168 | 20 | 95 | A36 | 2.4 | 5 | 0.1 | |
| | | P08 | HEB200 | 2 | 168 | 20 | 95 | A36 | 2.4 | 5 | 0.1 | |
| | | P09 | HEB200 | 1 | | | | | 497.7 | 995 | 182 | |
| | | P10 | HEB200 | 4 | 250 | 10 | 120 | A36 | 1.4 | 6 | 0.1 | |
| | | P11 | PL 10 | 2 | 250 | 10 | 460 | A36 | 7.0 | 14 | 0.4 | |
| | | P12 | PL 25 | 1 | 460 | 25 | 460 | A36 | 40.9 | 41 | 0.4 | |
| M3 | | P13 | PL 20 | 1 | 202 | 20 | 200 | A36 | 6.3 | 6 | 0.1 | |
| | | P14 | PL 20 | 2 | 168 | 20 | 95 | A36 | 2.4 | 5 | 0.1 | |
| | | P15 | HEB200 | 1 | | | | | 6970 | A36 | 426.0 | 426.0 |
| | | P16 | HEB200 | 2 | 168 | 20 | 95 | A36 | 2.4 | 5 | 0.1 | |
| | | P17 | HEB200 | 1 | | | | | 6970 | A36 | 426.0 | 426.0 |
| | | P18 | HEB200 | 1 | 180 | 10 | 349 | A36 | 4.7 | 5 | 0.1 | |
| M4 | | P19 | HEB200 | 1 | | | | | 551.5 | 552 | 10.1 | |
| | | P20 | HEB200 | 1 | | | | | 475.1 | 475 | 8.5 | |
| | | P21 | PL 10 | 4 | 250 | 10 | 120 | A36 | 1.4 | 6 | 0.1 | |
| | | P22 | PL 10 | 2 | 250 | 10 | 460 | A36 | 7.0 | 14 | 0.4 | |
| | | P23 | PL 25 | 1 | 460 | 25 | 460 | A36 | 40.9 | 41 | 0.4 | |
| | | P24 | PL 20 | 1 | 202 | 20 | 200 | A36 | 6.3 | 6 | 0.1 | |
| M5 | | P25 | PL 20 | 2 | 168 | 20 | 95 | A36 | 2.4 | 5 | 0.1 | |
| | | P26 | PL 10 | 1 | 180 | 10 | 349 | A36 | 4.7 | 5 | 0.1 | |
| | | P27 | HEB200 | 1 | | | | | 6970 | A36 | 426.0 | 426.0 |
| | | P28 | HEB200 | 1 | | | | | 6970 | A36 | 426.0 | 426.0 |
| | | P29 | HEB200 | 4 | 250 | 10 | 120 | A36 | 1.4 | 6 | 0.1 | |
| | | P30 | PL 10 | 2 | 250 | 10 | 460 | A36 | 7.0 | 14 | 0.4 | |
| M6 | | P31 | PL 25 | 1 | 460 | 25 | 460 | A36 | 40.9 | 41 | 0.4 | |
| | | P32 | PL 20 | 1 | 202 | 20 | 200 | A36 | 6.3 | 6 | 0.1 | |
| | | P33 | PL 20 | 2 | 168 | 20 | 95 | A36 | 2.4 | 5 | 0.1 | |
| | | P34 | PL 10 | 1 | 180 | 10 | 349 | A36 | 4.7 | 5 | 0.1 | |
| | | P35 | HEB200 | 1 | | | | | 551.6 | 552 | 10.1 | |
| | | P36 | HEB200 | 1 | | | | | 475.1 | 475 | 8.5 | |
| M7 | | P37 | PL 10 | 4 | 250 | 10 | 120 | A36 | 1.4 | 6 | 0.1 | |
| | | P38 | PL 10 | 2 | 250 | 10 | 460 | A36 | 7.0 | 14 | 0.4 | |
| | | P39 | PL 25 | 1 | 460 | 25 | 460 | A36 | 40.9 | 41 | 0.4 | |
| | | P40 | PL 20 | 1 | 202 | 20 | 200 | A36 | 6.3 | 6 | 0.1 | |
| | | P41 | PL 20 | 2 | 168 | 20 | 95 | A36 | 2.4 | 5 | 0.1 | |
| | | P42 | PL 10 | 1 | 181 | 10 | 351 | A36 | 4.8 | 5 | 0.1 | |
| | | P43 | IPE270 | 1 | | | | | 202.0 | 202 | 5.5 | |
| | | P44 | IPE270 | 1 | | | | | 185.9 | 186 | 5.4 | |

date 29/08/2019 sheet 001/003



Puede exportar la lista en varios formatos (1)



Crear una lista de corte (2)

| steel&graphics | | | | | | | | | | | |
|----------------|-----|---------|-------|--------|-------|----------|-------|-------|------------------|-------|--|
| Client: | | | | | | Project: | | | Date: 29/08/2019 | | |
| Designer: | | | | | | Job: | | | | | |
| Position | Qty | Profile | Grade | Length | Degré | Cut | Degré | Degré | Cut | Degré | |
| P07 | 4 | HEB200 | A36 | 6969,6 | 0 | | -8,43 | 0 | | 0 | |
| P01 | 4 | HEB200 | A36 | 7769,6 | 0 | | -8,43 | 0 | | 0 | |
| M23 | 4 | IPE180 | A36 | 5990 | 0 | | 0 | 0 | | 0 | |
| M25 | 1 | IPE180 | A36 | 5990 | 0 | | 0 | 0 | | 0 | |
| M27 | 1 | IPE180 | A36 | 5990 | 0 | | 0 | 0 | | 0 | |
| M22 | 8 | IPE180 | A36 | 6495 | 0 | | 0 | 0 | | 0 | |
| M24 | 2 | IPE180 | A36 | 6495 | 0 | | 0 | 0 | | 0 | |
| M26 | 2 | IPE180 | A36 | 6495 | 0 | | 0 | 0 | | 0 | |
| M9 | 4 | IPE220 | A36 | 5971 | 0 | | 0 | 0 | | 0 | |
| P013 | 2 | IPE220 | A36 | 5971 | 0 | | 0 | 0 | | 0 | |
| M10 | 1 | IPE220 | A36 | 5986,7 | 0 | | 0 | 0 | | 0 | |

Crear una lista resumida de procesamientos (3)

| steel&graphics | |
|--------------------------|----------|
| Processing Quantity | |
| Holes Total: | 822 Qty |
| Folds Total: | 48 Qty |
| Threeds Total: | 62 Qty |
| Inline Total: | 0 Qty |
| Inclined Cuts Total: | 8 Qty |
| Marks Total: | 0 Qty |
| Cuttings Total: | 17 Qty |
| Open Flanges Total: | 0 Qty |
| Millings Total: | 0 Qty |
| Welds Preparation Total: | 0 Kg |
| Welds Total: | 24,64 Kg |
| Scribing Total: | 0 Qty |

Estas listas requieren la selección de archivos CAM generados.